

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

"БРАТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ"

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности

_____ А.М. Патрусова

_____ 19 мая _____ 2026 г.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 20F5B82B6FCD3E163457DD0BEA039495
Владелец: Патрусова Алена Михайловна
Действителен: с 02.06.2025 до 26.08.2026

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.01.03 Устройство и техническая эксплуатация станков

Закреплена за кафедрой **Машиностроения и транспорта**

Учебный план **b150305_26_МиР.plx**
15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Квалификация **Бакалавр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Виды контроля в семестрах:

Зачет **5**

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		Итого	
Неделя	17			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лабораторные	34	34	34	34
В том числе инт.	6	6	6	6
В том числе в форме практ.подготовки	34	34	34	34
Итого ауд.	34	34	34	34
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	74	74	74	74
Итого	108	108	108	108

Программу составил(и):

б.с., ст.пр., Лосев Е.Д. _____

Рабочая программа дисциплины

Устройство и техническая эксплуатация станков

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств (приказ Минобрнауки России от 17.08.2020 г. № 1044) составлена на основании учебного плана:

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств утвержденного приказом ректора от 02.02.2026 № 62.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Машиностроения и транспорта

Протокол от 24 апреля 2026 г. № 10

Срок действия программы: 4 года

Зав. кафедрой Слепенко Е. А. _____

Председатель МКФ

доцент, к.т.н., Варданян М.А. _____ 28 апреля 2026 г. протокол №9

Ответственный за реализацию ОПОП _____ Е.А.Слепенко

Директор библиотеки _____ Сотник Т.Ф.

№ регистрации _____ 43

Визирование РПД для исполнения в учебном году

Председатель МКФ

_____ 20__ г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 20__ -20__ учебном году на заседании кафедры

Машиностроения и транспорта

Внесены изменения/дополнения (Приложение _____)

Протокол от _____ 20__ г. № _____
Зав. кафедрой _____

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Закрепление и углубление у обучающихся профессиональных знаний и практических навыков по технической эксплуатации станочных систем, полученных при теоретическом обучении.
-----	--

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:		Б1.В.01.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Физика	
2.1.2	Введение в информационные технологии	
2.1.3	Инженерная графика	
2.1.4	Теоретическая механика	
2.1.5	Сопротивление материалов	
2.1.6	Теория механизмов и машин	
2.1.7	Материаловедение	
2.1.8	Электротехника и электроника	
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Детали машин	
2.2.2	Метрология, стандартизация и сертификация	
2.2.3	Производственная (технологическая) практика	
2.2.4	Мехатронные приводы и механизмы в машиностроении	
2.2.5	Системы управления и робототехника	
2.2.6	Технология машиностроения	
2.2.7	Робототехника и автоматизированные производственные системы	

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК-5: Способен разрабатывать технологические процессы автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности, включая выбор видов и методов получения заготовок, схем базирования и закрепления, средств технологического оснащения и технологических режимов, обеспечивая их соответствие техническим требованиям и удобство автоматизированной обработки и сборки

ПК-5.2: Анализирует технические требования к изделиям в контексте автоматизированного производства, выбирает схемы базирования, разрабатывает технологические маршруты с использованием САПР

Знать: Требования к изделиям в автоматизированном производстве, методы контроля, выбор баз и схем закрепления, типовые процессы.

Уметь: Анализировать требования, выбирать схемы базирования и закрепления, использовать САПР для поиска и редактирования процессов.

Владеть: Разрабатывать технологические маршруты автоматизированного производства с учётом точности и производительности.

ПК-6: Способен разрабатывать управляющие программы для автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности, включая разработку электронных моделей технологических систем, определение последовательности и методов обработки, программирование технологических переходов, адаптацию программ к оборудованию, контролируя качество и соответствие техническим требованиям

ПК-6.1: Разрабатывает и редактирует электронные модели элементов технологической системы с использованием САПР. Формирует исходную информацию в системах автоматизированной подготовки производства (координаты, нулевые точки, таблицы коррекции инструментов)

Знать: Возможности САП и САПП для проектирования электронных моделей, принципы выбора систем координат и нулевых точек.

Уметь: Использовать САП для создания моделей элементов системы, САПП — для подготовки исходной информации и настройки координат.

Владеть: Разрабатывать и редактировать электронные модели и обосновывать выбор параметров технологической системы.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Вид занятия	Наименование разделов и тем	Семестр / Курс	Часов	Индикаторы	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел	Раздел 1. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации станочных систем						

1.1	Лаб	Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при обучении рабочей профессии в учебных мастерских кафедры Машиностроения и транспорта	5	1	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.3	1	Ознакомлени е обучающихс я с выполнение м лабораторны х работ
1.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.3	0	
1.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.3	0	
	Раздел	Раздел 2. Правила эксплуатации токарных станков. Типовые отказы и методы их устранения.						
2.1	Лаб	Правила эксплуатации токарных станков. Типовые отказы и методы их устранения.	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	1	Ознакомлени е обучающихс я с выполнение м лабораторны х работ
2.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
2.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 3. Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей						
3.1	Лаб	Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей.	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
3.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	4	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
3.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 4. Обработка внутренних поверхностей						
4.1	Лаб	Обработка внутренних поверхностей	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
4.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
4.3	Зачёт		5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 5. Технологии нарезания резьбы						

5.1	Лаб	Технологии нарезания резьбы	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
5.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
5.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 6. Обработка конических и фасонных поверхностей						
6.1	Лаб	Обработка конических и фасонных поверхностей	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
6.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
6.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 7. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации фрезерных станков						
7.1	Лаб	Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации фрезерных станков	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.3	1	Ознакомление обучающихся с выполнением лабораторных работ
7.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.3	0	
7.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.3	0	
	Раздел	Раздел 8. Правила эксплуатации фрезерных станков. Типовые отказы и методы их устранения.						
8.1	Лаб	Правила эксплуатации фрезерных станков. Типовые отказы и методы их устранения.	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	1	Ознакомление обучающихся с выполнением лабораторных работ
8.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	
8.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.2 Л2.5 Л2.7 Л2.8	0	

	Раздел	Раздел 9. Фрезерование плоскостей						
9.1	Лаб	Фрезерование плоскостей	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
9.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
9.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 10. Поворотный стол и делительная головка						
10.1	Лаб	Приспособления для фрезерных станков	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
10.2	Ср	подготовка к лабораторной работе, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
10.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 11. Фрезерование пазов и лысок						
11.1	Лаб	Фрезерование пазов и лысок	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
11.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
11.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 12. Технологии обработки зубчатых колёс						
12.1	Лаб	Технологии обработки зубчатых колёс	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
12.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
12.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.5 Л2.6 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 13. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации систем автоматизированного производства.						

13.1	Лаб	Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации систем автоматизированного производства.	5	1	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.3 Л2.7	1	Ознакомлени е обучающихс я с выполнение м лабораторны х работ
13.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.3 Л2.7	0	
13.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.3 Л2.7 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 14. Автоматизированное рабочее место по ГОСТ 34.003-90.						
14.1	Лаб	Автоматизированное рабочее место по ГОСТ 34.003-90.	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.4 Л2.8	0	
14.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.4 Л2.8	0	
14.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.4 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 15. Токарные станки с ЧПУ						
15.1	Лаб	Токарные станки с ЧПУ	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.8	1	Ознакомлени е обучающихс я с выполнение м лабораторны х работ
15.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
15.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 16. Фрезерные станки с ЧПУ						
16.1	Лаб	Фрезерные станки с ЧПУ	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
16.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
16.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.2 Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 17. Промышленные роботы						
17.1	Лаб	Промышленные роботы	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	

17.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
17.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.4 Л2.5 Л2.8	0	
	Раздел	Раздел 18. 3D принтеры						
18.1	Лаб	3D принтеры	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.4	0	
18.2	Ср	подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.4	0	
18.3	Зачёт	подготовка к зачёту	5	2	ПК-5.2 ПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.4	0	

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Традиционная (репродуктивная) технология (преподаватель знакомит обучающихся с порядком выполнения задания, наблюдает за выполнением и при необходимости корректирует работу обучающихся)

6. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

6.1. Текущий контроль

Текущим контролем успеваемости обучающихся является межсессионная аттестация – единовременное подведение итогов текущей успеваемости не менее одного раза в семестр по всем дисциплинам/практикам.

Порядок проведения, содержание и особенности текущего контроля успеваемости представлены в разработанном Фонде оценочных средств для данной дисциплины.

6.2. Темы письменных работ

Не предусмотрено учебным планом

6.3. Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Порядок проведения, содержание и критерии оценивания промежуточной аттестации представлены в Фонде оценочных средств для данной дисциплины.

6.4. Перечень видов оценочных средств

- вопросы к зачёту;
- экзаменационные вопросы.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1. Рекомендуемая литература

7.1.1. Основная литература

	Авторы,	Заглавие	Издательство,	Кол-во	Эл. адрес
Л1. 1	Богодухов С.И., Схиртладзе А.Г., Сулейманов Р.М., Проскурин А.Д.	Технологические процессы в машиностроении: учебник	Старый Оскол: ТНТ, 2011	10	
Л1. 2	Сысоев С. К., Сысоев А. С., Левко В. А.	Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов: учебное пособие для вузов	Санкт-Петербург: Лань, 2022	1	https://e.lanbook.com/book/201644
Л1. 3	Гуртяков А. М.	Металлорежущие станки. Расчет и проектирование: учебник для вузов	Москва: Юрайт, 2025	1	https://urait.ru/bcode/561308

7.1.2. Дополнительная литература

	Авторы,	Заглавие	Издательство,	Кол-во	Эл. адрес
Л2. 1	Сафонов С.О., Попов В.Ю., Янюшкин А.С.	Технологические процессы в машиностроении: Лабораторный практикум. Ч.2	Братск: БрГУ, 2004	26	

	Авторы,	Заглавие	Издательство,	Кол-во	Эл. адрес
Л2. 2	Аникин В.В., Бойм Н. Г., Панов А.А.	Обработка металлов резанием: Справочник технолога	Москва: Машиностроени е, 2004	6	
Л2. 3	Арустамов Э.А., Воронин В.А., Зенченко А.Д., Смирнов С.А.	Безопасность жизнедеятельности: Учебное пособие для вузов	Москва: Дашков и К*, 2007	25	
Л2. 4	Соболев М.П., Этингф М.И.	Автоматический размерный контроль на металлорежущих станках: учебное пособие	Смоленск: Ойкумена, 2005	6	
Л2. 5	Ефремов В.Д., Горохов В.А., Схиртладзе А.Г., Коротков И.А.	Металлорежущие станки: Учебник для вузов	Старый Оскол: ТНТ, 2009	13	
Л2. 6	Сафонов С.О., Попов В.Ю.	Технологические процессы в машиностроении: Лабораторный практикум[Ч.1]	Братск: БрГТУ, 2004	22	
Л2. 7	Чупина Л.А., Пульбере А.И., Схиртладзе А.Г., Устименко С.А.	Проектирование технологических операций металлообработки: учебное пособие	Старый Оскол: ТНТ, 2010	10	
Л2. 8	Схиртладзе А.Г., Борискин В.П., Пульбере А.И., Чупина Л.А.	Технологические регламенты процессов металлообработки и сборки в машиностроении: учебное пособие	Старый Оскол: ТНТ, 2012	5	

7.3.1 Перечень программного обеспечения

7.3.1.1	Microsoft Windows Professional 7 Russian Upgrade Academic OPEN No Level
7.3.1.2	Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level
7.3.1.3	Adobe Acrobat Reader DC
7.3.1.4	КОМПАС-3D V13

7.3.2 Перечень информационных справочных систем

7.3.2.1	Издательство "Лань" электронно-библиотечная система
7.3.2.2	«Университетская библиотека online»
7.3.2.3	Электронный каталог библиотеки БрГУ
7.3.2.4	Электронная библиотека БрГУ

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Аудитория	Назначение	Оснащение аудитории	Вид занятия
УМ-1	Учебная аудитория технологии машиностроения	Основное оборудование: - металлорежущий токарный станок ХИЧ-ХОН; - токарный станок 1К62; - вертикально-сверлильный станок 2Н150; - заточной станок 3Е642; - плоско-шлифовальный станок 3Е711. Дополнительно: - меловая доска – нет; Учебная мебель: - комплект мебели (посадочных мест) – 0 шт.; - комплект мебели (посадочных мест) для преподавателя – 0 шт.	Лаб

2201	читальный зал №1	Комплект мебели (посадочных мест/АРМ) - 160/10 Стеллажи Комплект мебели (посадочных мест) для библиотекаря Выставочные шкафы ПК i5-2500/H67/4Gb (монитор TFT19 Samsung) (10шт.); принтер HP Laser Jet P2055D (1шт.)	Ср
------	------------------	--	----

9. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Организация самостоятельной работы обучающихся зависит от вида учебных занятий:

- лабораторные работы

При подготовке к лабораторным работам обучающийся должен осуществлять работу с конспектом лекций (обобщение, систематизация, углубление и конкретизация полученных теоретических знаний), разработать план проведения работ и быть готовым к его реализации на практике. В процессе выполнения лабораторных работ обучающийся должен получить конкретный материал, необходимый ему для формирования отчета.

- самостоятельная работа обучающихся

Проработка основной и дополнительной литературы, терминов, сведений, требующихся для запоминания и являющихся основополагающими в теме/разделе. Конспектирование прочитанных литературных источников. Проработка материалов по изучаемому вопросу, с использованием рекомендуемых ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет». Выполнение заданий преподавателя, необходимых для подготовки к участию в интерактивной, активной, инновационных формах обучения по изучаемой теме.

- подготовка к экзамену

При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу, использовать рекомендуемые ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».