

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Металлорежущие станки

1. Цели освоения дисциплины:

Формирование у обучающихся фундаментальных знаний в области проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, технического и технологического оснащения рабочих мест, нестандартного оборудования и оснастки

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 ч., 6 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Классификация, маркировка, общее устройство и кинематика металлорежущих станков
- 2 Станки токарной группы
- 3 Сверлильные и расточные станки
- 4 Станки фрезерной группы
- 5 Строгальные, долбежные, протяжные станки
- 6 Зубо- и резьбообрабатывающие станки
- 7 Шлифовальные, полировальные, доводочные, заточные станки
- 8 Разрезные станки
- 9 Техничко-экономические показатели металлорежущих станков
- 10 Кинематический расчет привода главного движения и подачи станка
- 11 Силовой расчет привода главного движения и подачи станка

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-5 - Подготовлен к проектированию технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;

ПК-6 - Подготовлен к автоматизированной разработке управляющих программ для сложных операций обработки заготовок на станке с ЧПУ;

4. Виды контроля:

Зачет, Курсовой проект, Экзамен