

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Техническая эксплуатация станочных систем

1. Цели освоения дисциплины:

Закрепление и углубление у обучающихся профессиональных знаний и практических навыков по технической эксплуатации станочных систем, полученных при теоретическом обучении.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 360 ч., 10 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации станочных систем

2 Правила эксплуатации токарных станков. Типовые отказы и методы их устранения.

3 Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей

4 Обработка внутренних поверхностей

5 Технологии нарезания резьбы

6 Обработка конических и фасонных поверхностей

7 Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации фрезерных станков

8 Правила эксплуатации фрезерных станков. Типовые отказы и методы их устранения.

9 Фрезерование плоскостей

10 Поворотный стол и делительная головка

11 Фрезерование пазов и лысок

12 Технологии обработки зубчатых колёс

13 Охрана труда и безопасность жизнедеятельности при технической эксплуатации систем автоматизированного производства.

14 Автоматизированное рабочее место по ГОСТ 34.003-90.

15 Токарные станки с ЧПУ

16 Фрезерные станки с ЧПУ

17 Промышленные роботы

18 3D принтеры

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-4 - Способен к контролю технологических процессов производства деталей машиностроения средней сложности и управлению ими;

4. Виды контроля:

Зачет, Экзамен