АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Автоматизация машиностроительных производств

1. Цели освоения дисциплины:

Подготовка к проектированию технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства путём разработки технических заданий на проектирование средств автоматизации и механизации рабочих мест, осуществления освоения нового технологического оборудования и оснастки.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 288 ч., 8 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Общие положения автоматизации в машиностроении
2 Автоматизация операций технологического процесса механической обработки
3 Загрузочно-разгрузочные и транспортные устройства автоматических линий
4 Отделители, питатели и механизмы ориентации загрузочных и транспортных устройств
5 Автоматизация контроля и сортировки изделий в машиностроении
6 Подготовка и организация высокотехнологичного производства
7 Организация вспомогательных цехов и служб предприятия

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-5 - Подготовлен к проектированию технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;

4. Виды контроля: Экзамен, Зачет

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 025493C4E0B34808564BE6735EBB2702
Владелец: Ситов Илья Сергеевич
Действителен: с 16.01.2023 до 10.04.2024