

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Технология машиностроения

1. Цели освоения дисциплины:

Формирование знаний, умений и навыков анализа качественной и количественной оценке и разработки предложений по повышению технологичности деталей, проектирования технологических маршрутов и операций изготовления деталей с выбором необходимого технологического оборудования, инструментов, приспособлений и контрольно-измерительной оснастки, а также установления значений промежуточных размеров и технологических режимов с выбором способов нормирования и средства контроля технических требований и оформлением соответствующей технологической документации.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 396 ч., 11 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Основы проектирования технологических процессов

2 Этапы конструкторской разработки изделия

3 Маршрутный и операционный технологический процесс

4 Технология изготовления

валов

5 Технология изготовления втулок и фланцев

6 Технология изготовления корпусных деталей и зубчатых колес

7 Технология изготовления рычагов

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-1 - Способен к обеспечению технологичности конструкции деталей машиностроения средней сложности;

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;

4. Виды контроля:

Зачет, Курсовой проект, Экзамен