

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Технологическая оснастка

1. Цели освоения дисциплины:

Формирование знаний и навыков о методиках проектирования технологических процессов, принципах выбора стандартных приспособлений и оснастки, а также разработки и оформления технологической документации на специальные приспособления и оснастку при изготовлении деталей машиностроения.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 ч., 6 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Основные элементы технологической оснастки

2 Зажимные устройства приспособлений

3 Приводы приспособлений

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;

4. Виды контроля: Экзамен