

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Технологическая оснастка

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Формирование знаний и навыков о методиках проектирования технологических процессов, принципах выбора стандартных приспособлений и оснастки, а также разработки и оформления технологической документации на специальные приспособления и оснастку при изготовлении деталей машиностроения.

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 ч., 6 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Основные элементы технологической оснастки

2 Зажимные устройства приспособлений

3 Приводы приспособлений

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;

### **4. Виды контроля:** Экзамен