

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Технология производства заготовок

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Формирование знаний и навыков использования технологий, систем и средств технического оснащения машиностроительных производств, для разработки и внедрения оптимальных технологических процессов производства заготовок с эффективным использованием материалов, оборудования, инструментов, оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 ч., 6 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Основы проектирования технологических процессов производства заготовок
- 2 Получение заготовок методами литья
- 3 Получение заготовок методами пластической деформации
- 4 Получение заготовок из композиционных материалов и из пластмасс
- 5 Получение заготовок методами сварки

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ПК-2 - Способен к выбору заготовок для производства деталей машиностроения средней сложности;

### **4. Виды контроля:** Зачет, Экзамен