

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Контроль в технологических процессах

1. Цели освоения дисциплины:

Приобретение обучающимися теоретических знаний и практических навыков контроля заданного качества продукции машиностроения, оценки причин выявленного несоответствия и подготовки предложений по повышению качества продукции и экономии ресурсов

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 ч., 6 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Этапы контроля в технологических процессах
- 2 Контроль качества продукции
- 3 Разрушающие методы контроля качества продукции
- 4 Неразрушающие методы контроля качества продукции

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;

ПК-4 - Способен к контролю технологических процессов производства деталей машиностроения средней сложности и управлению ими;

4. Виды контроля: Зачет, Экзамен