

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Метрология, стандартизация и сертификация

1. Цели освоения дисциплины:

формирование у обучающихся теоретических знаний и практических навыков, необходимых для успешного освоения «Метрологии, стандартизации и сертификации», а также подготовки бакалавров к решению профессиональных задач в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 ч., 4 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Физические величины, методы и средства их измерений
- 2 Погрешности измерений, обработка результатов, выбор средств измерений
- 3 Основы обеспечения единства измерений
- 4 Взаимозаменяемость
- 5 Стандартизация и сертификация

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ОПК-5 - Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;;

ОПК-7 - Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью;;

ОПК-8 - Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;;

4. Виды контроля: Экзамен