

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Технологические процессы в машиностроении

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Формирование знаний и навыков выбора и применения технологических методов получения деталей машин из различных конструкционных материалов, а также способов их обработки, обеспечивающих высокое качество готовых изделий, экономию материалов и высокую производительность

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 ч., 5 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Конструкционные материалы в машиностроении

2 Структура технологического процесса изготовления деталей

3 Технологии получения заготовок и основы сборки

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ОПК-5 - Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;;

ОПК-9 - Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения;;

### **4. Виды контроля:**

Экзамен, Зачет