

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Технологические процессы в машиностроении

1. Цели освоения дисциплины:

Формирование знаний и навыков выбора и применения технологических методов получения деталей машин из различных конструкционных материалов, а также способов их обработки, обеспечивающих высокое качество готовых изделий, экономию материалов и высокую производительность

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 ч., 5 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Конструкционные материалы в машиностроении
- 2 Структура технологического процесса изготовления деталей
- 3 Технологии получения заготовок и основы сборки

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ОПК-5 - Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;;

ОПК-9 - Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения;;

4. Виды контроля: Экзамен, Зачет