

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

САПР технологических процессов

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Участие в разработке и внедрении специальных технологий изготовления машиностроительных изделий с использованием современных информационных технологий.

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 ч., 5 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Общие принципы построения САПР ТП

2 Автоматизированное проектирование ТП

3 Организация проектирования ТП на основе современных информационных технологий

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ОПК-7 - Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.;

ОПК-10 - Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения.;

### **4. Виды контроля:** Зачет с оценкой