

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Оборудование машиностроительных производств

1. Цели освоения дисциплины:

Целью изучения дисциплины является – приобретение обучающимся необходимого объема знаний в области эксплуатации, настройки, технического обслуживания и выбора станочных узлов, агрегатов и станков.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 ч., 5 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Классификация металлообрабатывающего оборудования
- 2 Принципы эксплуатации металлорежущих станков основной классификации
- 3 Агрегатные и многоцелевые станки
- 4 Станки с программным управлением
- 5 Кузнечно-прессовое оборудование

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ОПК-3 - Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;;

ОПК-8 - Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;;

4. Виды контроля: Экзамен