

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Производственная (преддипломная) практика

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающихся и приобретение ими практических профессиональных навыков и компетенций, предусмотренных основной образовательной программой по профилю подготовки Технология машиностроения.

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 108 ч., 3 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Подготовительный этап

2 Производственно-технологический этап

3 Подготовка отчета по практике

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;

ПК-5 - Подготовлен к проектированию технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;

ПК-6 - Подготовлен к автоматизированной разработке управляющих программ для сложных операций обработки заготовок на станке с ЧПУ;

### **4. Виды контроля:** Зачет с оценкой