

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Устройство и диагностика элементов и систем технологических машин и оборудования*

1. Цели освоения дисциплины:

является формирование системы научных, профессиональных знаний и навыков в области устройства и диагностики систем технологических машин и оборудования.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 ч., 5 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Устройство и диагностика систем технологических машин и оборудования

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ОПК-1 - Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования;;

ОПК-2 - Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса;;

ОПК-4 - Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин;;

ОПК-5 - Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов;;

ОПК-7 - Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении;;

ОПК-9 - Способен разрабатывать новое технологическое оборудование;;

ОПК-10 - Способен разрабатывать методики обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах;;

ОПК-11 - Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов, используемых в технологических машинах и оборудовании;;

ОПК-13 - Способен разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических машин и оборудования, алгоритмы моделирования их работы и испытания их работоспособности;;

ОПК-14 - Способен организовывать и осуществлять профессиональную подготовку по образовательным программам в области машиностроения.;

4. Виды контроля:

Экзамен