

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Технологическое обеспечение качества

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Формирование аналитической способности реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности с целью проверки обеспечения заданных технических требований.

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 ч., 4 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Функциональное назначение машины. Понятие «Качество» в машиностроении. Методы научных исследований в технологии машиностроения по обеспечению качества изделия

2 Технологическое обеспечение точности изделия. Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя детали

3 Экономическая взаимосвязь качества изделия с его эксплуатационными показателями

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ПК-4 - Способен осуществлять контроль технологических процессов производства деталей машиностроения высокой сложности и управление ими;

### **4. Виды контроля:**

Реферат, Зачет