

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Технологическая оснастка в машиностроении

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Формирование знаний и навыков проектирования и эксплуатации технологической оснастки, необходимых для последующего профессионального использования современного оборудования и приборов при решении ряда теоретических и прикладных задач

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 ч., 4 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

- 1 Основные элементы технологической оснастки
- 2 Зажимные устройства приспособлений
- 3 Приводы приспособлений

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности;

### **4. Виды контроля:** Экзамен