

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Контактные процессы при резании и шлифовании металлов

1. Цели освоения дисциплины:

Формирования знаний процессов пластического деформирования при превращении срезанного слоя в стружку, образования и формирования обработанной поверхности, трения, контактного взаимодействия, изнашивания и затупления режущего инструмента и обучение основным направлениям интенсификации процесса резания и повышения работоспособности и надежности режущего инструмента.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 ч., 4 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Силы и работа при резании и шлифовании металлов

2 Тепловые явления при резании и шлифовании металлов

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности;

4. Виды контроля: Курсовая работа, Экзамен