

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств

1. Цели освоения дисциплины:

Умение создавать и применять на практике прогрессивный режущий инструмент и инструментальную оснастку.

2. Распределение часов дисциплины

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 ч., 4 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Особенности современного инструментального обеспечения в машиностроении. Специфика инструмента и оснастки для автоматизированного производства

2 Инструментальное оснащение оборудования с ЧПУ. Классификация. Назначение. Организация инструментального обеспечения станков с ЧПУ

3 Диагностика инструментального обеспечения в условиях автоматизированного производства

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ПК-3 - Способен к разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности;

4. Виды контроля:

Экзамен