

# **АННОТАЦИЯ**

## **рабочей программы дисциплины**

Комбинированные технологические процессы обработки высокопрочных материалов

### **1. Цели освоения дисциплины:**

Формирование способности к формированию новых направлений научных исследований и опытно-конструкторских разработок; способности к разработке и сопровождению технологических процессов изготовления изделий машиностроения высокой сложности с применением ЭХФМО.

### **2. Распределение часов дисциплины**

2.1 Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 ч., 4 ЗЕТ.

2.2 Наименование разделов:

1 Технологические возможности современных технологий

2 Технология комбинированной электроалмазной обработки

3 Практическая реализация методов ЭХФМО

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):**

ПК-1 - Способен к формированию новых направлений научных исследований и опытно-конструкторских разработок;

ПК-5 - Способен к разработке и сопровождению технологических процессов изготовления изделий машиностроения высокой сложности с применением ЭХФМО;

### **4. Виды контроля:**

Курсовая работа, Экзамен