

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«БРАТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

**Кафедра подъемно-транспортных, строительных,
дорожных машин и оборудования**

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по учебной работе

_____ Е.И. Луковникова

«_____» _____ 20 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
МАШИНЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Б1.В.ДВ.07.02

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

**Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и
оборудование**

Программа специалитета

Квалификация выпускника: инженер

1. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	3
2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЪЕМА ДИСЦИПЛИНЫ	5
3.1 Распределение объёма дисциплины по формам обучения.....	5
3.2 Распределение объёма дисциплины по видам учебных занятий и трудоемкости	5
4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	6
4.1 Распределение разделов дисциплины по видам учебных занятий	6
4.2 Содержание дисциплины, структурированное по разделам и темам	8
4.3 Лабораторные работы.....	9
4.4 Практические занятия.....	9
4.5 Контрольные мероприятия: курсовой проект (курсовая работа), контрольная работа, РГР, реферат.....	9
5. МАТРИЦА СООТНЕСЕНИЯ РАЗДЕЛОВ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ К ФОРМИРУЕМЫМ В НИХ КОМПЕТЕНЦИЯМ И ОЦЕНКЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	10
6. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	11
7. ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ.....	11
8. ПЕРЕЧЕНЬ РЕСУРСОВ ИНФОРМАЦИОННО – ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ» НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	13
9. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ.....	13
9.1. Методические указания для обучающихся по выполнению практических занятий.....	13
10. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ	49
11. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ	49
Приложение 1. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине.....	50
Приложение 2. Аннотация рабочей программы дисциплины	56
Приложение 3. Протокол о дополнениях и изменениях в рабочей программе	57
Приложение 4. Фонд оценочных средств для текущего контроля успеваемости по дисциплине	58

1. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Вид деятельности выпускника

Дисциплина «Машины специального назначения» охватывает круг вопросов, относящихся к производственно-технологическому виду профессиональной деятельности выпускника в соответствии с компетенциями и видами деятельности, указанными в учебном плане.

Цель дисциплины

- подготовка будущего инженера к решению профессиональных, научно-технических задач в сфере теории и современных методов проектирования и расчета агрегатов и узлов машин специального назначения.

Задачи дисциплины

- изучение конструктивных особенностей машин специального назначения, предназначенных для выполнения операций различного рода;
- изучение влияния различных технологических факторов на свойства материалов и обрабатываемой среды;
- изучение методов расчета и выбор технических параметров машин специального назначения;
- привитие навыков самообразования и самосовершенствования;
- содействие средствами данной дисциплины развитию у инженеров личностных качеств, определяемых общими целями обучения и воспитания.

Код компетенции	Содержание компетенций	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
1	2	3
ПСК-2.7	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ	знать: - нормы разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ. уметь: - разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ; владеть: - навыками разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ; конструирования машин специального назначения.

ПК-10	<p>способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического и оборудования</p>	<p>знать: - нормы разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования;</p> <p>уметь: - разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования;</p> <p>владеть: - навыками разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования;</p>
-------	---	---

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина Б1.В.ДВ.07.02 «Машины специального назначения» относится к элективной части.

Дисциплина «Машины специального назначения» базируется на знаниях, полученных при изучении дисциплин: «Детали машин и основы конструирования», «Теория механизмов и машин», «Основы проектирования машин», «Проектирование подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования».

Основываясь на изучении перечисленных дисциплин, дисциплина «Машины специального назначения» представляет основу для преддипломной практики и подготовки к государственной итоговой аттестации.

Такое системное междисциплинарное изучение направлено на достижение требуемого ФГОС уровня подготовки по квалификации «специалист».

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЪЕМА ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Распределение объема дисциплины по формам обучения

Форма обучения	Курс	Семестр	Трудоемкость дисциплины в часах						Курсовая работа (проект), контрольная работа, реферат, РГР	Вид промежуточной аттестации
			Всего часов (с экз.)	Аудиторных часов	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Очная	3	5	288	34	17	-	17	227	-	экзамен
Заочная	5	-	288	8	4	-	4	271	-	экзамен
Заочная (ускоренное обучение)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очно-заочная	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

3.2. Распределение объема дисциплины по видам учебных занятий и трудоемкости

Вид учебных занятий	Трудоемкость (час.)	в т.ч. в интерактивной, активной, инновационной формах, (час.)	Распределение по семестрам, час
			A
1	2	3	4
I. Контактная работа обучающихся с преподавателем (всего)	34	-	34
Лекции (Лк)	17	-	17
Практические занятия	17	10	17
Групповые (индивидуальные) консультации	+	-	+
II. Самостоятельная работа обучающихся (СР)	227	-	227
Подготовка к практическим занятиям	177	-	177
Подготовка к экзамену	50	-	50
III. Промежуточная аттестация экзамен	27	-	27
Общая трудоемкость дисциплины час. зач. ед.	288	-	288
	8	-	8

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Распределение разделов дисциплины по видам учебных занятий

- для очной формы обучения:

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Трудоемкость, (час.)	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость; (час.)		
			учебные занятия		Самостоятельная работа обучающихся
			лекции	практические занятия	
1	2	3	4	5	6
1.	Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов	29	1,5	2	25,5
2.	Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации	29	1,5	2	25,5
3.	Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения	36	3	2	31
4.	Определение нагрузок, действующих на рабочие органы машин специального назначения	34	2	2	30
5.	Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения	34	2	2	30
6.	Особенности производства технологических операций машинами специального назначения	32	2,5	3	26,5
7.	Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения	36	2,5	2	31,5
8.	Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения	31	2	2	27
	ИТОГО	261	17	17	227

- для заочной формы обучения:

№ раз- дела	Наименование раздела дисциплины	Трудоемкость, (час.)	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость; (час.)		
			учебные занятия		Самостоятельная работа обучающихся
			лекции	практические занятия	
1	2	3	4	6	7
1.	Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов	32,5	0,5	0,5	31,5
2.	Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации	36	0,5	0,5	35
3.	Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения	34,75	0,25	0,5	34
4.	Определение нагрузок, действующих на рабочие органы машин специального назначения	42	1	1	40
5.	Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения	32,5	0,5	0,5	31,5
6.	Особенности производства технологических операций машинами специального назначения	32,5	0,5	0,5	31,5
7.	Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения	37	0,5	0,5	36
8.	Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения	31,75	0,25	-	31,5
ИТОГО		279	4	4	271

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам и темам.

<i>№ раздела</i>	<i>Наименование раздела дисциплины</i>	<i>Содержание лекционных занятий</i>	<i>Вид занятия в интерактивной, активной, инновационной формах, (час.)</i>
1	2	3	4
1.	Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов	Содержание курса и его связь с другими учебными дисциплинами. Климатические зоны РФ и характеристика районов с холодным климатом. Особенности процессов разработки и переработки различных сред при воздействии рабочих органов машин специального назначения .	-
2.	Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации	Особенности эксплуатации специальных машин и механизмов. Основные требования к их обеспечению работоспособности и надежности машин. Особенности конструкций вибрационных машин специального назначения	-
3.	Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения	Влияние температуры окружающей среды на сопротивление разработки грунтов. Влияние конструкционных и технологических факторов машин специального назначения на энергоемкость процесса разрушения материалов.	-
4.	Определение нагрузок, действующих на рабочие органы машин специального назначения	Характер нагружения рабочего оборудования. Выбор основных параметров вибрационных машин и механизмов.	-
5.	Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения	Расчет по предельному состоянию наступления текучести. Расчет по предельному состоянию наступления разрушения от концентраторов.	-
6.	Особенности производства технологических операций машинами специального назначения	Классификация методов разработки мерзлых грунтов при вибрационном воздействии. Требования к конструкции и эксплуатации машин специального назначения.	-
7.	Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения	Экономическое обоснование организационных решений. Экономика решения технических задач. Эффективность применения методов вибрационного воздействия на обрабатываемую среду.	-
8.	Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения	Техника безопасности при выполнении операций специального назначения. Охрана труда машинистов СДМ в особых условиях эксплуатации.	-

4.3. Лабораторные работы.

Учебным планом не предусмотрено.

4.4. Практические занятия.

<i>№ п/п</i>	<i>Номер раздела дисциплины</i>	<i>Наименование практических занятий</i>	<i>Объем (час.)</i>	<i>Вид занятия в интерактивной, активной, инновационной формах, (час.)</i>
1.	1.	Определение расчетной глубины промерзания в заданном районе.	2	тренинги в малой группе (2 час.)
2.	2.	Особенности конструкций строительных и дорожных машин в исполнении ХЛ.	2	решение проблем в группах смешанного состава (2 час.)
3.	3.	Методы испытаний материалов для определения их сопротивляемости хрупкому разрушению.	2	тренинги в малой группе (2 час.)
4.	4.	Определение нагрузок, действующих на рабочие органы СДМ при низких температурах.	2	-
5.	5.	Особенности приготовления бетонных смесей в условиях низких температур	2	решение проблем в группах смешанного состава (2 час.)
6.	6.	Выбор вертикального транспорта (крана) бетонной смеси и автотранспорта для её доставки	2	тренинги в малой группе (2 час.)
7.	6.	Выбор бетономесителя и автотранспорта для доставки бетонной смеси на объект	1	-
8.	7.	Методы и средства оттаивания мерзлых грунтов	2	-
9.	8	Определение эффективности применения методов разработки мерзлых грунтов	2	-
ИТОГО			17	10

4.5. Контрольные мероприятия: курсовой проект (курсовая работа), контрольная работа, РГР, реферат

Учебным планом не предусмотрены.

5. МАТРИЦА СООТНЕСЕНИЯ РАЗДЕЛОВ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ К ФОРМИРУЕМЫМ В НИХ КОМПЕТЕНЦИЯМ И ОЦЕНКЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

<i>№, наименование разделов дисциплины</i>	<i>Кол-во часов</i>	<i>Компетенции</i>		<i>Σ комп.</i>	<i>t_{ср}, час</i>	<i>Вид учебных занятий</i>	<i>Оценка результатов</i>
		<i>ПСК</i>	<i>ПК</i>				
		<i>2.7</i>	<i>10</i>				
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов	29	+	+	2	14,5	ЛК, ПЗ, СР	Экзамен
2. Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации	29	+	+	2	14,5	ЛК, ПЗ, СР	Экзамен
3. Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения	36	+	+	2	18	ЛК, ПЗ, СР	Экзамен
4. Определение нагрузок, действующих на рабочие органы машин специального назначения	34	+	+	2	17	Лк, ПЗ, СР	Экзамен
5. Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения	34	+	+	2	17	Лк, ПЗ, СР	Экзамен
6. Особенности производства технологических операций машинами специального назначения	32	+	+	2	16	Лк, ПЗ, СР	Экзамен
7. Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения	36	+	+	2	18	Лк, ПЗ, СР	Экзамен
8. Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения	31	+	+	2	15,5	Лк, ПЗ, СР	Экзамен
всего часов	261	130,5	130,5	2	130,5		

6. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

1. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ В.А.Кузьмичев, И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: БрГТУ, 2006. - 82с.
2. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ Ефремов И.М., Зеньков С.А., Кулаков Ю.Н., Кононов А.А.. – Братск: БрГТУ, 2003. - 82с.
http://irbis.brstu.ru/CGI/irbis64r_15/cgiirbis_64.exe?LNG=&Z21ID=&I21DBN=BOOK&P21DBN=BOOK&S21STN=1&S21REF=1&S21FMT=fullwebr&C21COM=S&S21CNR=10&S21P01=0&S21P02=0&S21P03=M=&S21STR=
3. Ефремов И.М. Машины для производства цементобетонных и асфальтобетонных смесей: учебное пособие для вузов / И. М. Ефремов, В. А. Поскребышев. - Братск: БрГТУ, 2003. - 109 с.
4. Технические основы создания машин: учебное пособие / А. А. Трофимов [и др.]. - Братск: БрГУ, 2015. - 86 с. - Б. ц.
5. Поскребышев В.А. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий: учебное пособие / В. А. Поскребышев, Т. Н. Радина, И. М. Ефремов. - Братск: БрГТУ, 2002. - 124 с.

7. ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

№	Наименование издания	Вид занятия	Количество экземпляров в библиотеке, шт.	Обеспеченность, (экз./чел.)
Основная литература				
1.	Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364089	Лк, ПЗ СР	ЭР	1
2	Технологические машины и комплексы в дорожном строительстве (производственная и техническая эксплуатация) : учебное пособие / Под ред. В. Б. Пермякова. - Москва : Бастет, 2014. - 752 с.	Лк, ПЗ СР	10	1
Дополнительная литература				
3.	Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.	Лк, ПЗ СР	5	0,2
4.	Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ В.А. Кузьмичев, И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: БрГУ, 2006. - 82с.	Лк, ПЗ СР	60	1
5.	Растегаев И.К. Машины для вечномерзлых грунтов.			

	Учеб.пособие для вузов/И.К. Растегаев. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.	Лк, ПЗ СР	17	0,68
6.	Машины для строительства и содержания дорог и аэродромов. Исследование, расчет, конструирование : учебное пособие / В.П. Павлов, В.В. Минин, В.А. Байкалов, М.И. Артемьев ; под ред. В.П. Павлова. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2011. - 196 с. - ISBN 978-5-7638-2128-4 ; То же [Электронный ресурс]. URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=229183	Лк, СР	ЭР	1
7.	Ефремов И.М. Машины для производства цементобетонных и асфальтобетонных смесей: Учебное пособие / Ефремов И.М., Поскребышев В.А - Братск: ГОУ ВПО «БрГТУ», 2003.- 110 с.	Лк, ПЗ СР	76	1
8.	Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий : учебное пособие / В. А. Поскребышев и др. - 2-е изд., перераб. и доп. - Братск : БрГУ, 2009. - 378 с.	Лк, ПЗ СР	130	1
9.	Кузьмичев, В.А. Основы проектирования вибрационного оборудования [Электронный ресурс] : учеб. пособие — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 208 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/50161 . — Загл. с экрана.	Лк, СР	ЭР	1
10.	Поскребышев В.А. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий: учебное пособие / В. А. Поскребышев, Т. Н. Радина, И. М. Ефремов. - Братск : БрГТУ, 2002. - 124 с. - Б. ц.	Лк, ПЗ СР	36	1

8. ПЕРЕЧЕНЬ РЕСУРСОВ ИНФОРМАЦИОННО - ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ» НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1. Электронный каталог библиотеки БрГУ
http://irbis.brstu.ru/CGI/irbis64r_15/cgiirbis_64.exe?LNG=&C21COM=F&I21DBN=BOOK&P21DBN=BOOK&S21CNR=&Z21ID=.
2. Электронная библиотека БрГУ
<http://ecat.brstu.ru/catalog> .
3. Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека online»
<http://biblioclub.ru> .
4. Электронно-библиотечная система «Издательство «Лань»
<http://e.lanbook.com> .

9. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Работа на лекциях: ведение конспекта лекционного материала для успешного использования его при подготовке к зачету, экзамену, закрепления и расширения теоретических знаний. После проработки лекционного материала обучающийся должен четко владеть следующими аспектами по каждой лекции:

- знать тему;
- четко представлять план лекции;
- уметь выделять основное, главное;
- усвоить значение примеров и иллюстраций.

Самостоятельная работа выполняет функцию закрепления, повторения изученного материала. Выполнение самостоятельной работы способствует углублению знаний и более успешному формированию умений и навыков, связанных с изучением конкретных тем.

Характер самостоятельной работы: решение задач, которые выполняются по заданию и при методическом руководстве преподавателя, а также без его непосредственного участия. Правильное выполнение заданий по самостоятельной работе развивает способности самостоятельно работать с информацией, используя учебную и научную литературу. Самостоятельная работа дисциплинирует обучающихся, развивает произвольное внимание и совершенствует навыки целесообразного восприятия.

9.1. Методические указания для обучающихся по выполнению практических занятий.

Практическое занятие №1.

Тема: Определение расчетной глубины промерзания в заданном районе.

Цель работы: Определить расчетную глубину промерзания в заданном районе.

Порядок выполнения:

Теоретические сведения

В естественном состоянии грунты представляют собой дисперсную массу из неоднородных тел, взаимодействующих с воздухом и водой. Влага в таком грунте значительно больше, чем в воздушно-сухом. Последний гигроскопичен и поэтому влажен, поскольку влажен окружающий воздух. Наибольшая гигроскопическая влажность, для лесков не превышает 1 %, для пыли - 7%, а для глины она возрастает до 17% от веса сухого вещества грунта.

Физические процессы, которые происходят при замерзании воды в грунте, изменяют его физико-механические свойства в результате развития сил смерзания образуется монолитная масса, трудно поддающаяся разрушению. В связи с этим грунты, подлежащие разработке в зимнее время, должны быть подготовлены к экскавации путем их предохранения от промерзания, рыхлением или оттаиванием.

Без предварительного рыхления мерзлый грунт можно разрабатывать экскаватором с ковшем емкостью 0,5 м³ при толщине мерзлого слоя до 0,26 м, с ковшем емкостью 1 м³ и более при толщине мерзлого слоя до 0,4 м.

Использование в комплекте с экскаватором однозубых реперов рм.г-2 на тракторе ДЭТ-250 позволяет послойно разрабатывать мерзлый грунт при глубине промерзания до 1,2 м, а применение трехзубых рыхлителей д-652 на тракторе ДЭТ-250 — при глубине промерзания до 2,5 м. Это относится и к разработке деятельного слоя в районах многолетнемерзлых грунтов, если глубина промерзания деятельного слоя не достигла многолетнемерзлой толщи и не превышает указанных пределов.

Объем грунтов, подлежащий разработке в зимнее время, устанавливается при составлении проекта организации строительства и уточняется в проекте производства работ. Глубина промерзания существенно влияет и на выбор способа и механизмов предэкскавационной подготовки мерзлых грунтов.

Задание 1

Требуется определить расчетное количество зимних градусо-дней на 15 февраля и их процентное отношение к общей годовой сумме градусо-дней для г. Барнаула.

По таблице 2 для г. Казани сумма февральских градусо-дней составляет 339, а за 15 дней февраля она равна:

$$\frac{339 * 15}{28} = 181,6$$

Количество градусо-дней за ноябрь, декабрь и январь равно соответственно 117, 326 и 403. Следовательно, общее количество градусо-дней на 15 февраля составит:

$$117 + 326 + 403 + 182 = 1028$$

Аналогично определяется и процент градусо-дней от годовой суммы:

$$8,5 + 23,7 + 29,3 + \frac{24,6 * 15}{28} = 74,7\%$$

Задание 2

Требуется определить расчетную глубину промерзания в районе г. Казань на 15 февраля.

По таблице 2 устанавливаем, что сумма зимних градусо-дней в процентах от общего количества за зимний период равна:

$$8,5 + 23,7 + 29,3 + \frac{24,6 * 15}{28} = 74,7\%$$

По карте (рис.1) находим нормативную глубину сезонного промерзания для района г. Казани – 160 см. По таблице 3 для 75-процентного количества градусо-дней и 160 см сезонной глубины промерзания устанавливаем, что на 15 февраля грунт промерзает на глубину 138 см.

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

1. Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн.. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. -

Дополнительная литература

3. Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.

4. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: ГОУ ВПО «БрГУ».2006. - 82с.

5. Растегаев И.К. Машины для вечномёрзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов.. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

Практическое занятие №2.

Тема: Особенности конструкций строительных и дорожных машин в исполнении ХЛ.

Цель работы: Исследовать прочность при низких температурах, рассчитать усталостную прочность по изгибу, рассчитать статистическую прочность по изгибу,

Порядок выполнения:

1. Исследование прочности при низких температурах

Лабораторные исследования прочности зубчатых колес при низких температурах проводились на колесах с модулем 3 мм: из сталей 45 и 40Х в нормализованном, улучшенном и закаленном состояниях.

При статическом нагружении зубьев на изгиб при температурах до -60°C значительного изменения разрушающего усилия не наблюдалось. Относительная деформация, замеряемая в выкружке зуба, составлявшая при 20°C $\varepsilon_p=0,13-0,15$, с понижением температуры до -60°C снижалась примерно в 2 раза. Критические температуры, соответствующие появлению хрупкого излома, в исследуемом диапазоне температур не наблюдались. Характер изменения прочности в зависимости от температуры испытания для различной ширины образцов $b=10, 14$ и 18 мм был одинаков. Только для закаленных колес из стали обеих марок при ширине $b=18$ мм отмечалось более заметное падение разрушающего усилия с понижением температуры. Деформации у закаленных колес не измерялись вследствие их малых значений.

При испытании зубчатых колес на усталостную прочность усилие, соответствующее пределу выносливости, с понижением температуры во всех случаях повышалось.

На рис. 1 приведены усталостные кривые, полученные при испытании на изгиб зубьев колес из стали 45 нормализованной, для температур испытания 20 и -60°C . Ниже приведены результаты испытаний колес из нормализованных сталей 45 и 40Х.

Материал.....	Сталь 45	Сталь 40Х
Предел выносливости σ_0 при пульсирующей нагрузке, $\text{кгс}/\text{мм}^2$, при С:		
20.....	20,9	40,5
-60.....	24,2	47,5
Показатель степени m при "С:		
20.....	4,5	5,03
-60.....	2,23	3,5
Усталостная долговечность N_0 при σ_0 и $^{\circ}\text{C}$:		

20.....	$3,6 \cdot 10^6$	$2,7 \cdot 10^6$
-60.....	$0,41 \cdot 10^6$	$0,45 \cdot 10^6$

Снижение температуры испытания уменьшает долговечность в зоне ограниченной выносливости. Зона разброса с понижением температуры увеличивается.

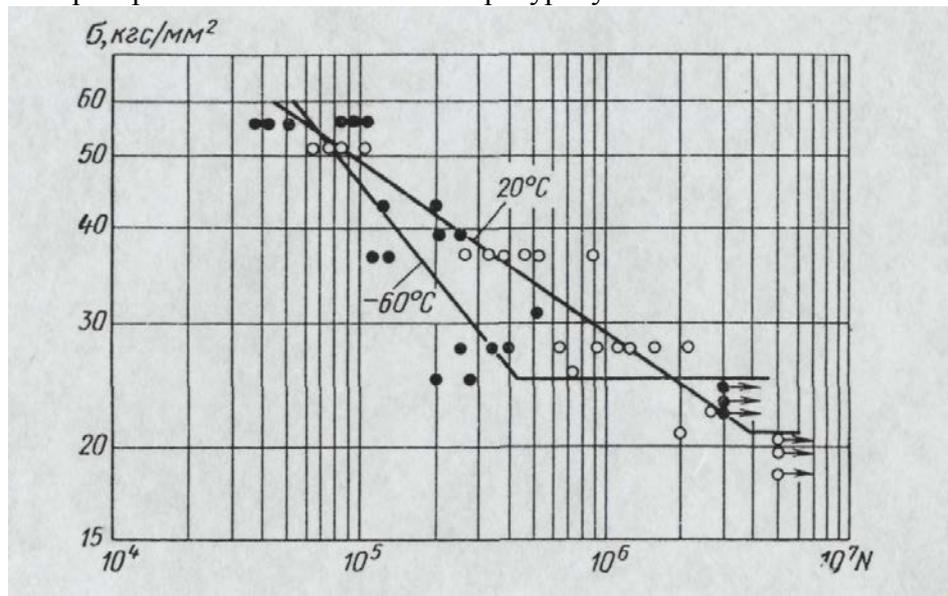


Рисунок 1 - Кривая усталости для зубчатых колес из стали 45 нормализованной (НВ 200 ... 210)

Для положительных температур принято считать, что накопление усталостных повреждений, получаемое циклическим нагружением деталей машин, не доведенным до разрушения детали, незначительно снижает статическую прочность и в руководствах по расчету деталей машин, например в работе Д. Н. Решетова, не учитывается.

Испытания зубчатых колес из стали 45 нормализованной с предварительным циклическим нагружением при $t = 20^\circ \text{C}$ и последующим статическим нагружением при этой температуре привели к аналогичным результатам. Незначительно снизилась статическая прочность только при циклических нагрузках, составлявших $\sigma = (1,3 \div 1,6)\sigma_0$ и при числе циклов предварительного нагружения $N \geq 0,8N_p$, где N_p — число циклов, соответствующее разрушению зубьев при данной интенсивности циклического нагружения.

Накопление усталостных повреждений при температуре 20°C и последующее статическое нагружение зуба при температуре -60°C для зубчатых колес из того же материала показало значительное снижение статической прочности (рис. 2). Понижение тем больше, чем больше интенсивность нагрузки и степень накопления повреждений. Колеса из улучшенных сталей (марок 45 и 40X) менее чувствительны к накоплению повреждений. Накопление усталостных повреждений в результате предварительных циклических нагружений приводит также к снижению пластичности при статическом изломе зуба. Кривые, показывающие снижение относительного удлинения в выкружке зуба в зависимости от интенсивности нагрузки и степени накопления повреждений, приведены также на рис. 2.

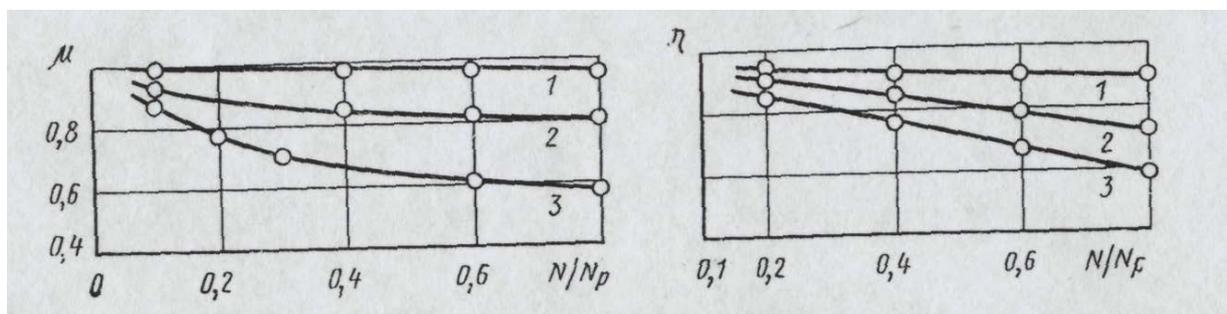


Рисунок 2 - Зависимость снижения статической прочности зубьев μ пластичности η от степени накопления усталостных повреждений при различной интенсивности предварительного циклического нагружения:
1 - при $1,1 \sigma_0$; 2 — $1,3 \sigma_0$; 3 — $1,6 \sigma_0$

2. Общие положения

Для зубчатых колес основным направлением в повышении надежности работы при низких температурах следует считать выбор материала и термической обработки колес, обеспечивающих достаточное сохранение пластичности при низких температурах. Материал шестерни, исходя из равнопрочностиTM зубьев шестерни и колеса, должен обладать лучшими механическими свойствами, чем материал колес.

Особый расчет зубчатых колес, работающих при низких температурах, имеющий целью предотвратить хрупкий излом зубьев зубчатых колес, относится только к расчету на прочность по изгибу. Из теоретических предпосылок и практики эксплуатации можно принять, что контактная прочность зубчатых колес не меняется при низких температурах и контактную прочность следует рассчитывать так же, как и при эксплуатации в нормальных температурных условиях.

Методика расчета зубчатых передач, работающих при температуре до -60°C , состоит из следующих этапов:

- а) расчет на усталостную прочность по изгибу;
- б) расчет на статическую прочность по изгибу с проверкой пластичности.

Методика предполагает наличие графика нагрузок по времени их действия как длительных, так и кратковременных (пусковые нагрузки, кратковременная работа с нагрузками выше номинальных). Отличие данного расчета от расчета на прочность по изгибу для зубчатых колес, работающих при положительной температуре, заключается в следующем:

- а) в расчете на статическую прочность учтено влияние при пониженных температурах накопления усталостных повреждений;
- б) для зубчатых колес, материал которых при пониженных температурах находится в квазихрупком состоянии, введен поверочный расчет для определения запаса пластичности.

Допустимые запасы по усталостной и статической прочности в зубчатых передачах повышают: в 1,2 раза — если поломка зубьев ведет к аварии машины; в 1,5 раза — если поломка зубьев ведет к аварии ряда машин; в 1,8 раза — если поломка зубьев может привести к человеческим жертвам. Для крупномодульных колес ($m=20-30$ мм) допустимые запасы прочности увеличивают в 1,2—1,3 раза.

3. Расчет на усталостную прочность по изгибу

При расчете на усталостную прочность по изгибу в качестве исходной номинальной нагрузки по графику нагрузки принимают наибольшую нагрузку, общая продолжительность

действия которой на одну из боковых поверхностей зуба равна или превосходит 10^5 циклов за весь расчетный срок службы зацепления.

В передачах с переменной частотой вращения за номинальную принимают частоту вращения, соответствующую номинальному значению нагрузки.

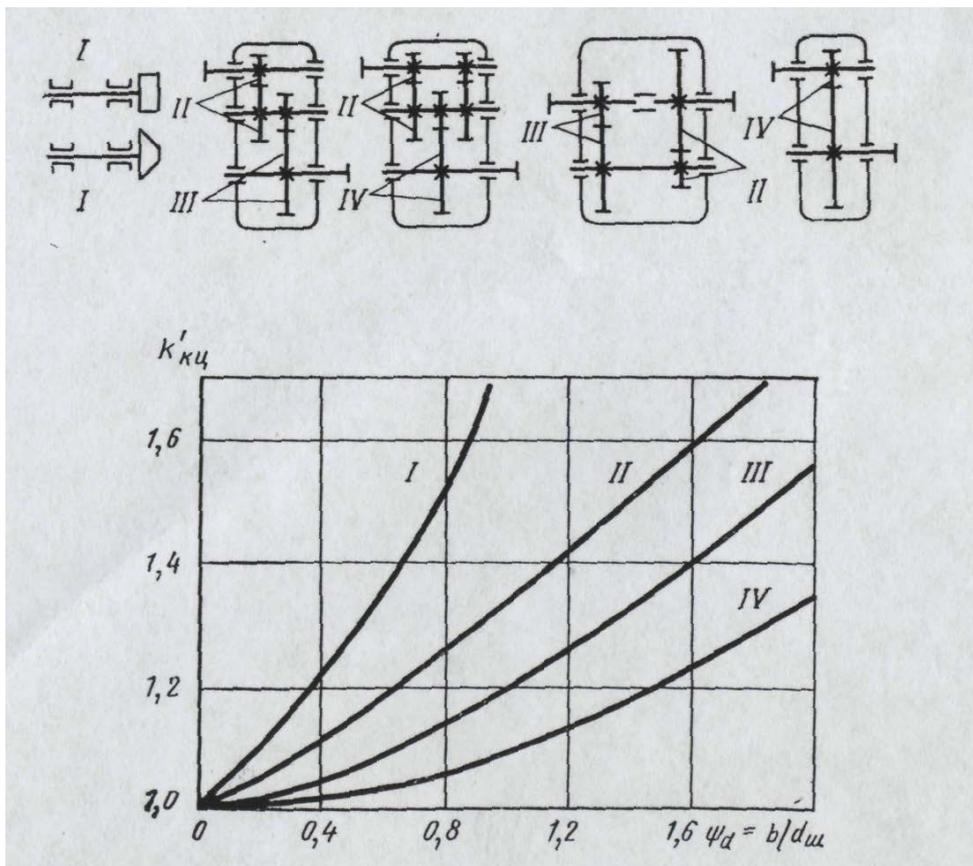


Рисунок 3 - График определения коэффициента концентрации нагрузки в зубчатых передачах: I—IV — типы передач

Дополнительные нагрузки, возникающие в зацеплении от его неточностей (ошибка шага и профиля, концентрация нагрузки по длине зуба и т. п.), в номинальную нагрузку не входят и учитываются коэффициентом нагрузки

$$k = k_{kc} k_{дин}$$

Где k_{kc} — коэффициент концентрации нагрузки по ширине колеса;

$k_{дин}$ — коэффициент динамичности нагрузки, значения которого приведены ниже.

Степень точности передачи	6	7	8
Окружная скорость v , м/с:			
до 1.....	1	1	1,1/1
1-3.....	1	1,2	1,3
4-8.....	1,2	1,4/1,3	1,5/1,4
9—12.....	1,3	1,5/1,4	—

Примечание. В числителе приведены данные при твердости рабочей поверхности до HB 350, в знаменателе — свыше HB 350.

$$\text{Коэффициент концентрации нагрузки } k_{кн} = k'_{kc} (1 - x) + x$$

где $x = \sum M_i n_i T_i / (M \sum n_i T_i)$; $k_{ки}$ - выбирают по графику на рис. 3

Число зубьев z	Коэффициент смещения инструмента ξ			
	-0,2	0	+0,2	+0,5
16	-	0,224	0,251	0,274
17	-	0,232	0,252	0,274
20	-	0,243	0,257	0,276
25	0,222	0,252	0,262	0,277
30	0,242	0,259	0,266	0,277
40	0,257	0,266	0,272	0,277
50	0,261	0,268	0,273	0,276
60	0,262	0,268	0,272	0,276
80	0,262	0,267	-	-
100	0,262	0,266	-	-

Таблица 1 - Коэффициент формы зуба Y

Напряжения изгиба в зубьях зубчатого колеса

$$\sigma_u = \frac{2M_k k}{Y m^2 z b}$$

где M_k — момент на колесе; Y — коэффициент формы зуба (табл. 1);

z — число зубьев, b — ширина колеса.

Коэффициент формы зуба Y учитывает также концентрацию напряжений в выкружке у основания зуба, что дает для напряжений изгиба так называемые максимальные напряжения (с учетом концентрации напряжений).

Для всех ступеней нагрузки, учитываемых в расчете на усталостную прочность зубчатых колес, определяют суммарное эквивалентное число циклов

$$N_{\Sigma} = 60nT \sum \left[\left(\frac{M_i}{M} \right)^m \frac{n_i T_i}{n T} \right]$$

где M_i, n_i, T_i — соответственно моменты на колесе, частота вращения в минуту и продолжительность в часах для отдельных ступеней графика нагрузки (показатель степени $m=3$); M, n и T — соответственно номинальный момент на колесе, номинальная частота вращения в минуту и общий срок службы в часах.

Запас прочности при числе циклов $N_{\Sigma} > N_0 = 10^6$ определяют по формулам:

для неререверсивных передач (зубчатое колесо работает одной стороной зуба)

$$n_{уст} = \frac{\sigma_0}{\sigma_u}$$

для реверсивных передач (зубчатое колесо работает обеими сторонами зуба)

$$n_{уст} = \frac{\sigma_{-1}}{\sigma_u}$$

При отсутствии значений предела выносливости σ_0 при пульсирующей нагрузке или предела выносливости σ_{-1} при знакопеременной симметричной нагрузке для нормализованных, улучшенных и объемно-закаленных сталей принимают

$$\sigma_0 = 0,3\sigma_{\sigma c} + 950 \text{ кгс/см}^2; \sigma_{-1} = 0,2\sigma_{\sigma c} + 630 \text{ кгс/см}^2$$

где $\sigma_{\sigma c}$ — предел прочности сердцевины зуба.

Запас прочности при числе циклов $N_0 < N$ определяют по формулам: для нереверсивных передач

$$n_{уст} = \frac{\sigma_0}{\sigma_u} \sqrt[m]{\frac{N_0}{N}}$$

для реверсивных передач

$$n_{уст} = \frac{\sigma_{-1}}{\sigma_u} \sqrt[m]{\frac{N_0}{N}}$$

Получаемые запасы прочности не учитывают некоторого повышения предела выносливости с понижением температуры, что идет в запас прочности.

Допускаемый запас по усталостной прочности при заготовках из проката или поковок принимают: при нормализации и улучшении $[n]_{уст} = 1,5$; при объемной закалке $[n]_{уст} = 1,8$.

4. Расчет на статическую прочность по изгибу

Расчет зубчатых колес на статическую прочность по изгибу, работающих при пониженных температурах до -60°C , включает: проверку запаса прочности по напряжениям изгиба в зубьях; проверку запаса пластичности по деформациям в выкружке у основания зуба.

В расчете за номинальную нагрузку принимают наибольшую нагрузку на зубчатом колесе M_{\max} , определенную с учетом возникающих инерционных сил, кратковременных перегрузок и т. п.

Дополнительные нагрузки, возникающие из-за неточности-зацепления, в номинальную нагрузку не входят и учитываются коэффициентом нагрузки $k = k_{кц} k_{дин}$.

При расчете на статическую прочность с использованием наибольшего значения M_{\max} расчетную формулу для определения напряжения σ_{\max} изгиба в зубе колеса, а также значения коэффициента k нагрузки и коэффициента Y формы зуба принимают те же, что и при расчете на усталостную прочность (см. §3).

Помимо разрушающего действия все действующие на зубчатое колесо максимальные нагрузки при $\sigma_{\max} > \sigma_0$ и при общем числе циклов, превышающем $2 \cdot 10^4$, вызывают при пониженных температурах снижение статической прочности и пластичности из-за накопления усталостных повреждений.

Степень накопления усталостных повреждений определяется эквивалентным числом циклов перегрузки

$$N_0 = 60n'T' \sum \left[\left(\frac{M'_i}{M_{\max}} \right)^m \frac{n'_i T'_i}{n' T'} \right]$$

где M'_i, n'_i, T'_i — соответственно моменты на колесе, частоты вращения колеса в об/мин и продолжительность в часах для отдельных ступеней нагрузки, учитываемых как перегрузочные; M', n', T' — соответственно максимальный момент (принимаемый как номинальный), соответствующая ему частота вращения (в об/мин) и суммарная продолжительность перегрузочных ступеней (в часах) за весь срок службы; m — показатель степени, $m = 3$.

Коэффициент понижения статической прочности при накоплении усталостных повреждений

$$\mu_1 = 1 - \alpha_\sigma \left(\frac{\sigma_{\max} - \sigma_0}{\sigma_p} \right)^2 \lg \frac{N'_\sigma}{N'_0}$$

где σ_p — разрушающее напряжение при однократном статическом нагружении, $\sigma_p \approx \sigma_{BP}$; N'_σ — эквивалентное число циклов перегрузки; N'_0 — число циклов, до которого циклическая нагрузка не сказывается на понижении статической прочности (по экспериментальным данным $N'_0 = 2 \cdot 10^4$); α_σ — эмпирический коэффициент, значения которого в зависимости от материала и термообработки приведены ниже.

Материал.....	Сталь 45	Сталь 40X
α_σ	8,4/5,1	6,0/4,5
α_ε	1,45/1,4	1,7/1,3

Примечание. В числителе приведены данные при нормализованной термообработке в знаменателе — при улучшенной термообработке.

Запас прочности по статическому действию нагрузки

$$n = \frac{\sigma_{BP}}{\sigma_{\max}} \mu_1$$

Допускаемый запас прочности при заготовках из проката или поковок: при нормализации и улучшении $[n] = 2$; при объемной закалке $[n] = 2-3$.

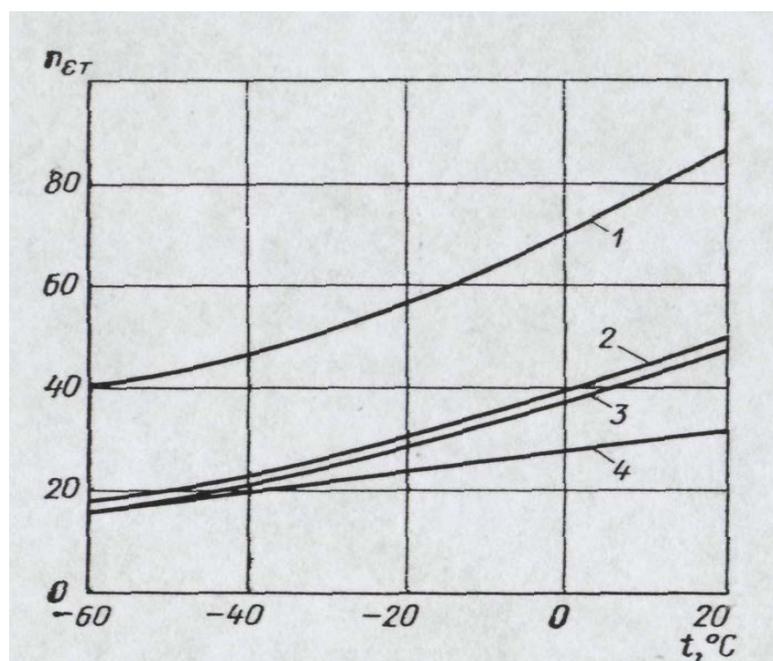


Рисунок 4 - Зависимость условного коэффициента запаса пластичности $n_{\varepsilon T}$ зубчатых колес от температуры: 1— сталь 45, нормализация, $\sigma_B = 60 \text{ кгс/мм}^2$, $\sigma_T = 35 \text{ кгс/мм}^2$; 2 — сталь 45, улучшение, $\sigma_B = 80 \text{ кгс/мм}^2$, $\sigma_T = 50 \text{ кгс/мм}^2$; 3— сталь 40X, нормализация, $\sigma_B = 95 \text{ кгс/мм}^2$, $\sigma_T = 55 \text{ кгс/мм}^2$; 4 — сталь 40X, улучшение, $\sigma_B = 105 \text{ кгс/мм}^2$, $\sigma_T = 80 \text{ кгс/мм}^2$

Для определения запаса пластичности используют значения условного коэффициента запаса пластичности $n_{\varepsilon T}$, приведенные на рис. 4. Коэффициент понижения пластичности при накоплении усталостных повреждений

$$\eta_1 = 1 - \alpha_\varepsilon \left(\frac{\sigma_{\max} - \sigma_0}{\sigma_p} \right) \lg \frac{N_\varepsilon}{N_0}$$

Значения $n_{\varepsilon T}$ приведены выше.

Запас пластичности при статическом действии нагрузки

$$n_\varepsilon = n_{\varepsilon T} \frac{\sigma_T}{\sigma_{\max}} \eta_1$$

Допускаемый запас пластичности для изгибной прочности зуба принимают: при перегрузках только на пусковых режимах $[n]_\varepsilon = 10 \div 20$; при перегрузках на рабочих режимах $[n]_\varepsilon = 20 \div 40$.

5. Пример расчета

Следует рассчитать на прочность зубчатую пару при работе ее в условиях пониженных температур до -60°C . Режим работы по графику рис. 5. Срок службы $L=10$ лет. Использование механизма по времени: в течение года $K_T = 0,5$; в течение суток $K_C = 0,3$, в течение цикла — ПВ 25%. Передаваемая мощность (соответствующая моменту M по графику рис. 104) $N=10$ кВт. Передача нереверсивная.

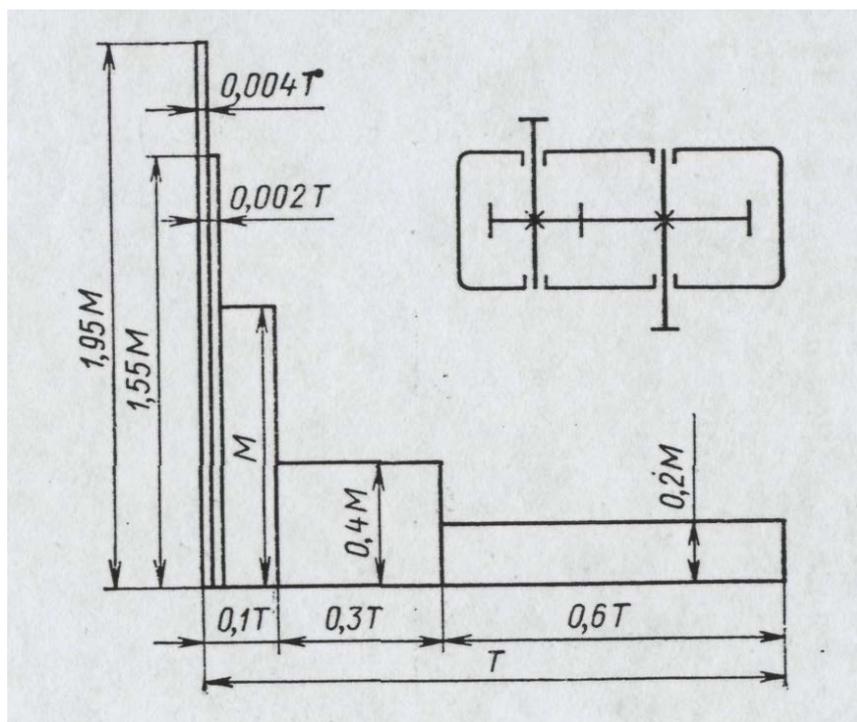


Рисунок 5 - Схема зубчатой передачи и график нагрузки

Исходные данные: число зубьев $z_{ш} = 28$, $z_{к} = 56$; модуль зацепления $m = 4$ мм; коэффициент коррекции $\xi = 0$; диаметр делительной окружности $d_{ш} = 112$ мм, $d_{к} = 224$ мм; рабочая ширина колес $b = 120$ мм; межосевое расстояние $a = 168$ мм; частота вращения $n_{ш} = 70$ об/мин, $n_{к} = 35$ об/мин; материал зубчатых колес — сталь 40Х; термообработка шестерни — улучшение, колеса — нормализация; предел прочности шестерни $\sigma_B = 95 \text{ кгс/мм}^2$, колеса $\sigma_B = 85 \text{ кгс/мм}^2$; предел текучести шестерни $\sigma_T = 75 \text{ кгс/мм}^2$, колеса $\sigma_T = 65 \text{ кгс/мм}^2$; твердость шестерни НВ 250, колеса НВ 210; степень точности (по ГОСТ 1643—72) 7.

При расчете на усталостную прочность общее время работы передачи за весь срок службы

$$T = 364 L K_G 24 K_C \frac{PB\%}{100} = 10 \cdot 365 \cdot 0,5 \cdot 24 \cdot 0,3 \frac{25}{100} = 3285 \text{ ч}$$

Число циклов нагружения зубьев при перегрузках за весь срок службы для шестерни составит:

$$\text{для } 1,95M \quad T_1' = 0,004T \text{ и } N_{1ш}' = 60nT_1 = 60 \cdot 70 \cdot 0,004 \cdot 3285 = 0,553 \cdot 10^5;$$

$$\text{для } 1,55M \quad T_2' = 0,002T \text{ и } N_{2ш}' = 60nT_2 = 60 \cdot 70 \cdot 0,002 \cdot 3285 = 0,276 \cdot 10^5.$$

Для колеса число циклов соответственно будет в 2 раза меньше. Продолжительность действия отдельных перегрузок в циклах не превышает 10^5 , и в расчете на усталостную прочность перегрузки не учитывают.

Номинальные крутящие моменты

$$M_{ш} = 97400 \frac{N}{n_{ш}} = 97400 \frac{10}{70} = 14000 \text{ кгс} \cdot \text{см}$$

$$M_{к} = 97400 \frac{N}{n_{к}} = 97400 \frac{10}{35} = 28000 \text{ кгс} \cdot \text{см}$$

Коэффициент ширины шестерни

$$\psi_d = \frac{b}{d_{ш}} = \frac{120}{112} = 1,07$$

Коэффициент концентрации нагрузки (рис. 3, передача IV)

$$x = \frac{\sum M_i T_i}{M \sum T_i} = \frac{M \cdot 0,1T + 0,4M \cdot 0,3T + 0,2M \cdot 0,6T}{M(0,1T + 0,3T + 0,6T)} = 0,34$$

$$k_{кц} = k_{кц}'(1 - x) + x = 1,13(1 - 0,34) + 0,34 = 1,1$$

Окружная скорость на зубьях колес

$$U = \frac{\pi d_{ш} n_{ш}}{60 \cdot 1000} = \frac{3,14 \cdot 112 \cdot 70}{60 \cdot 1000} = 0,41$$

Коэффициент динамичности нагрузки $k_{дин} = 1$. Коэффициент нагрузки $k = k_{ку} k_{дин} = 1,1 \cdot 1 = 1,1$. Коэффициент формы зуба (табл. 1) шестерни и колеса

$$Y_{Ш} = 0,256, z_{Ш} = 28, \xi_{Ш} = 0$$

$$Y_K = 0,268, z_K = 56, \xi_K = 0$$

Напряжения изгиба в зубьях шестерни и колеса

$$\sigma_{ИШ} = \frac{2M_{Ш}k}{Y_{Ш}m^2z_{Ш}b} = \frac{2 \cdot 14000 \cdot 1,1}{0,256 \cdot 0,4^2 \cdot 28 \cdot 12} = 2240 \text{ кгс/см}^2$$

$$\sigma_{ИК} = \frac{2M_K k}{Y_K m^2 z_K b} = \frac{2 \cdot 28000 \cdot 1,1}{0,268 \cdot 0,4^2 \cdot 56 \cdot 12} = 2140 \text{ кгс/см}^2$$

Предел выносливости для материала шестерни и колеса при пульсирующей нагрузке (неревверсивная передача)

$$\sigma_{ОШ} = 0,3\sigma_{ВШ} + 950 = 0,3 \cdot 9500 + 950 = 3800 \text{ кгс/см}^2$$

$$\sigma_{ОК} = 0,3\sigma_{БК} + 950 = 0,3 \cdot 8500 + 950 = 3500 \text{ кгс/см}^2$$

Ступени по графику нагрузки (рис. 104), учитываемые в расчете на усталостную прочность ($M_{ном} = M$);

Ступени.....	1	2	3
M_i / M	1	0,4	0,2
T_i / T	0,1	0,3	0,6

Эквивалентное число циклов

$$N_{ЭШ} = 60n_{Ш}T \sum \left(\frac{M_i}{M} \right)^m \frac{T_i}{T} = 60 \cdot 70 \cdot 3285 \cdot (1^3 \cdot 0,1 + 0,4^3 \cdot 0,3 + 0,2^2 \cdot 0,6) =$$

$$= 1,72 \cdot 10^6 > 10^6$$

$$N_{ЭК} = N_{ЭШ} \frac{n_K}{n_{Ш}} = 1,72 \frac{35}{70} = 0,86 \cdot 10^6 < 10^6$$

Запас прочности по усталостному разрушению

$$n_{устШ} = \frac{\sigma_{ОШ}}{\sigma_{ИШ}} = \frac{3800}{2240} = 1,7$$

$$n_{устК} = \frac{\sigma_{ОК}}{\sigma_{ИК}} \sqrt[m]{\frac{N_0}{N_{ЭК}}} = \frac{3500}{2140} \sqrt[3]{\frac{10^6}{0,86 \cdot 10^6}} = 1,72$$

Допускаемый запас прочности при нормализации и улучшении (§ 3) $[n]_{уст} = 1,5$.

При расчете на статическую прочность за номинальную нагрузку принимаем максимальную нагрузку по графику (рис. 5) $M_{max} = 1,95M$.

Напряжения изгиба в зубьях шестерни и колеса при максимальной нагрузке

$$\sigma_{max Ш} = \sigma_{ИШ} \frac{M_{max}}{M} = 2240 \cdot 1,95 = 4380 \text{ кгс/см}^2$$

$$\sigma_{\max K} = \sigma_{HK} \frac{M_{\max}}{M} = 2140 \cdot 1,95 = 4190 \text{ кгс/см}^2$$

Отношение максимальных напряжений к пределу выносливости

$$\frac{\sigma_{\max III}}{\sigma_{0III}} = \frac{4380}{3800} = 1,15 \quad \frac{\sigma_{\max K}}{\sigma_{0K}} = \frac{4190}{3500} = 1,2$$

Ступени по графику нагрузки (рис. 5), учитываемые при определении накопления усталостного повреждения зубчатых колес:

Ступени.....	1	2
M'_i / M_{\max}	1	1,55/1,95=0,8
T'_i / T	0,004	0,002

Эквивалентное число циклов, соответствующее накоплению усталостного повреждения при перегрузках,

$$N_{\text{ЭIII}} = 60 n_{III} T \sum \left[\left(\frac{M'_i}{M_{\max}} \right)^m \frac{T'_i}{T} \right] = 60 \cdot 70 \cdot 3285 (1^3 \cdot 0,004 + 0,8^3 \cdot 0,002) = 6,9 \cdot 10^4$$

$$N_{\text{ЭК}} = N_{\text{ЭIII}} \frac{n_K}{n_{III}} = 6,9 \cdot 10^4 \frac{35}{70} = 3,45 \cdot 10^4$$

Коэффициент понижения статической прочности при накоплении повреждений ($\alpha_{\sigma III} = 4,5; \alpha_{\sigma K} = 6$)

$$\mu_1 = 1 - \alpha_{\sigma III} \left(\frac{\sigma_{\max III} - \sigma_{0III}}{\sigma_{BIII}} \right)^2 \lg \frac{N'_{\text{Э}}}{N'_0} = 1 - 4,5 \left(\frac{4380 - 3800}{9500} \right)^2 \lg \frac{6,9 \cdot 10^4}{2 \cdot 10^4} = 0,39$$

$$\mu_1 = 1 - \alpha_{\sigma K} \left(\frac{\sigma_{\max K} - \sigma_{0K}}{\sigma_{BK}} \right)^2 \lg \frac{N'_{\text{ЭК}}}{N'_0} = 1 - 6,0 \left(\frac{4190 - 3500}{8500} \right)^2 \lg \frac{3,45 \cdot 10^3}{2 \cdot 10^4} = 0,99$$

Запас прочности

$$n_{III} = \frac{\sigma_{BIII}}{\sigma_{\max III}} \mu_{1III} = \frac{9500}{4380} 0,99 = 2,14$$

$$n_K = \frac{\sigma_{BK}}{\sigma_{\max K}} \mu_{1K} = \frac{8500}{4190} 0,99 = 2,0$$

Допускаемый запас статической прочности при нормализации и улучшении (§ 4) $[n]=2$.

При проверке запаса пластичности условный его запас для температуры -60°C и материала зубчатых колес и шестерен по графику на рис. 4

$n_{\text{эIII}} = 17$ и $n_{\text{эK}} = 16$.

Коэффициент понижения пластичности вследствие накопления усталостных повреждений ($n_{\text{эIII}} = 1,3; n_{\text{эK}} = 1,7$):

$$\eta_1 = 1 - \alpha_{\text{эIII}} \left(\frac{\sigma_{\max III} - \sigma_{0III}}{\sigma_{BIII}} \right) \lg \frac{N'_{\text{ЭIII}}}{N'_0} = 1 - 1,3 \left(\frac{4380 - 3800}{9500} \right) \lg \frac{6,9 \cdot 10^4}{2 \cdot 10^4} = 0,957$$

$$\eta_{1K} = 1 - \alpha_{\varepsilon K} \left(\frac{\sigma_{\max K} - \sigma_{0K}}{\sigma_{BK}} \right) \lg \frac{N'_{\varepsilon K}}{N'_0} = 1 - 1,7 \left(\frac{4190 - 3500}{8500} \right) \lg \frac{3,45 \cdot 10^4}{2 \cdot 10^4} = 0,967$$

Запас пластичности

$$n_{\varepsilon III} = n_{\varepsilon TIII} \frac{\sigma_{TIII}}{\sigma_{\max III}} \eta_{1III} = 16 \frac{7500}{4380} 0,957 = 26$$

$$n_{\varepsilon K} = n_{\varepsilon TK} \frac{\sigma_{TK}}{\sigma_{\max K}} \eta_{1K} = 16 \frac{6500}{4190} 0,967 = 24$$

Допускаемый запас пластичности (§ 4) $[n]_{\varepsilon} = 20 \div 40$. Запасы пластичности шестерни и колеса можно считать достаточными.

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

1. Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн.. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364089>

Дополнительная литература:

3. Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.

4. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: ГОУ ВПО «БрГУ».2006. - 82с.

5. Растегаев И.К. Машины для вечномёрзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов.. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

Практическое занятие №3.

Тема: Методы испытаний материалов для определения их сопротивляемости хрупкому разрушению.

Цель работы: Изучить методы испытаний материалов для определения их сопротивляемости хрупкому разрушению.

Порядок выполнения:

Теоретические сведения

Прочность - способность грунтов сопротивляться внешним нагрузкам. Разрушаемость грунтов во многом зависит от их прочности. Различают сопротивляемость грунтов разрушению при различных элементарных и сложный видах деформации: при одноосном сжатии, разрыве, сдвиге, изгибе, вдавливании и резании.

Основными из элементарных деформаций, от которых происходит собственно разрушение грунта, являются разрыв и сдвиг.

Считается, что не мерзлые грунты вообще не сопротивляются разрыву, поэтому при механических способах разрушения грунтов следует применять такие методы и такие рабочие органы, при которых основной деформацией является разрыв, т.е. отрыв грунта от массива.

Сдвиг. При сдвиге разрушение происходит по плоскости скольжения в результате воздействия касательных напряжений (формула Кулона).

$$r = C_0 + \sigma \mu_3$$

r - разрушающее касательное напряжение, кг/см²,

C_0 -сцепление грунта при сдвиге, величина C_0 соответствует чистому сдвигу при $\sigma=0$,
 σ -нормальное напряжение-сжатие или растяжение, действующие перпендикулярно к площадке сдвига, кг/см²,

μ_3 -коэффициент внутреннего трения.

Для сыпучих грунтов, у которых отсутствует сцепление C_0 , величина

$$r = \sigma \mu_3$$

т.е. сопротивление сдвигу определяется только их трением.

Классификация грунтов по трудности их разработки.

Существующие классификации грунтов Госстроя. проф. Прогодькова и другие классифицируют грунты по трудности разработки на ряд групп грунта. Но практически один и тот же грунт в зависимости от его влажности и другим факторам может быть слабым, средним или крепким. Более того глины относятся к 3-4 группам, а при повышенной влажности разрабатываются более легко, чем сухие грунты 1-2 групп.

Поэтому экскаватор, работающий нВ более "легких" условиях. например, на сухой супеси может не выполнять план, экскаватор` работающий на так называемом "тяжелом" грунте, например, влажной глине, может перевыполнять свое задание.

Новая классификационная шкала применительно к работе одноковшовых универсальных экскаваторах была утверждена ГОСТом 9698-67 и введена с 1 января 1968 года для обязательного применения при производстве земляных работ.

Определение группы грунтов по методу доктора технических наук АН. Зеленина, принятое в этом стандарте представлено в таблице 3.

В ней в основу классификации грунтов по их сопротивляемости резанью экскаваторными машинами принято число ударов динамического плотномера.

Таблица 3

Группа грунта	1	2	3	4	5	6	7	8
С-число ударов динамического плотномера(ударник ДорНИИ)	1...4	5...8	9...16	16...34	35...70	70...140	140...280	280... ...550

Динамический плотномер (ударник ДорНИИ) получил применение в дорожном деле для оценки несущей способности грунтовых дорог. Груз весом 2,5 кгс падает с высоты 40 см на буртик, производя за каждый удар работу 10 кДж (рис. 2).

Число ударов характеризует грунт, при погружении наконечника. Наконечник сделан в виде цилиндрического стержня высотой (длиной) 100 мм с площадью поперечного сечения, равной 1 см².

Приведенная классификация справедлива для всех грунтов от песков до тяжелых глин включительно. При разработке землеройными машинами не грунтов, а редко встречающихся других материалов (строит. Мусор. щебень) следует пользоваться классификацией ГОССТРОЯ.

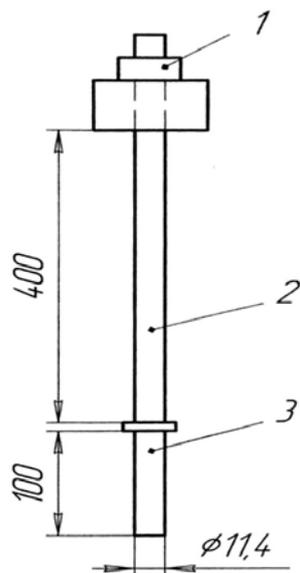


Рис.2 . Динамический плотномер :

1 – груз, 2 – рабочий стержень, 3 – наконечник.

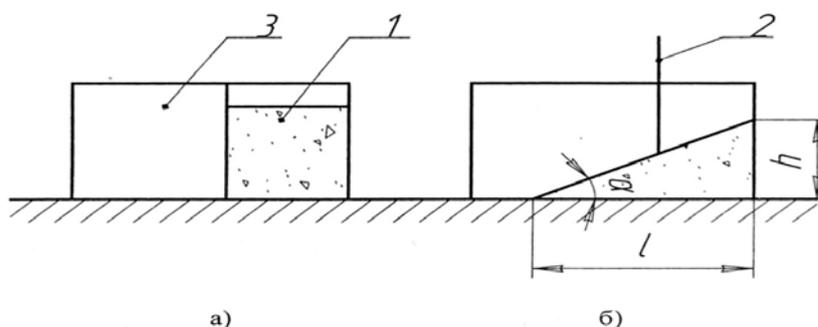


Рис. 3. Прибор Литвинова для определения угла естественного откоса песка.

1 – малый отсек, 2 – задвижка, 3 – большой отсек.

Величина C определяется как среднеарифметическое из пяти измерений на квадрате со стороной 1м.

Рассмотренная классификация сопротивляемости резанию мерзлых и немерзлых грунтов соответствует физической сущности процесса резания и достаточно точна. т.к. определяется большим численным диапазоном значений C позволяем быстро определить место грунта внутри шкалы при помощи динамического плотномера и дает возможность более точно установить границу применения практикуемой машины, а также определить нормы выработки для землеройных машин и конкретных условиях разработок.

Пример

Требуется определить группу грунта по методу доктора технических наук АН. Зеленина при помощи динамического плотномера (ударник ДорНИИ).

В ходе эксперимента было проведено пять измерений динамического плотномера на квадрате со стороной 1м, число ударов которых равно: 6, 3, 8, 5, 7. Величину C определили как среднеарифметическое число ударов динамического плотномера из пяти измерений, равное 5,8.

Таким образом, по таблице 3 находим, что при $C \approx 6$ грунт относится ко 2 группе по его сопротивляемости резанию экскаваторными машинам.

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.

4. Заключение.

Основная литература:

1. Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн.. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364089>

Дополнительная литература

3. Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.

4. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: ГОУ ВПО «БрГУ».2006. - 82с.

5. Растегаев И.К. Машины для вечномёрзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов.. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

Практическое занятие №4.

Тема: Определение нагрузок, действующих на рабочие органы СДМ при низких температурах.

Цель работы: Определить нагрузки, действующие на рабочие органы СДМ при низких температурах.

Порядок выполнения:

Теоретические сведения

Предохранение грунтов от промерзания основывается на уменьшении теплопроводности их поверхностного слоя способами, увеличивающими содержание воздуха и уменьшающими содержание воды. Практика показывает, что это — наиболее экономичный вид предэкскавационной подготовки грунтов, разработка которых планируется на первую и вторую трети зимы.

Задержание снегового покрова осуществляется путем устройства валов из грунта или снега, или установкой снегозадерживающих щитов. Расстояния между валами или линиями щитов должно составлять 10—15-кратную высоту вала или щита.

Глубокое рыхление является наиболее эффективным методом предохранения грунта от промерзания, но экономически невыгодным, так как в процессе его осуществления полутораметровый слой грунта дважды подвергается экскавации. Поэтому применять глубокое рыхление следует только при соответствующем технико-экономическом обосновании.

Предохранение грунтов от промерзания путем защиты термоизоляционными материалами (листва, опилки, стружка, шлак, земля и др.) может быть рекомендовано только для предохранения днища котлованов, в которых по техническим причинам фундаменты устраивают в зимнее время. Слой опилок толщиной 45 см, уложенный до наступления зимнего периода, позволяет в Европейской части страны сохранить грунт в талом состоянии до половины февраля.

Для вспахивания и перекрестного рыхления грунта могут быть использованы плуги и рыхлители на тракторной тяге. Работа производится в предзимний период.

Вспашка верхнего слоя только до известных пределов -предохраняет от промерзания нижележащие слои: как видно из табл. 7, при числе градусо-дней свыше 550—650 грунт под вспаханным слоем промерзает на глубину до 40 см и разработка такого слоя мерзлоты без предварительной подготовки становится невозможной. В этом случае необходим иной способ предэкскавационной подготовки мерзлого грунта, его рыхление или оттаивание.

Для определения предельного времени разработки грунтов, защищенных от промерзания вспахиванием с учетом температур наружного воздуха за прошедший зимний период, можно воспользоваться данными табл., например, для района г. Актюбинска на 1 января сумма зимних градусо-дней составляет 522. Если грунт защищен от промерзания вспашкой и боронованием на глубину до 35 см, то, согласно данным табл., его разработку необходимо закончить не позднее 1 января. В противном случае произведенные затраты по предохранению грунта от промерзания будут бесполезны.

Утепление теплоизоляционными материалами днища котлована производится немедленно после его разработки; утепляющий слой удаляют с зачисткой основания непосредственно перед закладкой фундаментов или прокладкой трубопровода.

Задание №1.

Требуется определить необходимую толщину насыпки снега для защиты от промерзания основания котлована, разработка которого закончена к 15 февраля, а устройство фундаментов намечено выполнить в течение февраля.

Район строительства — г. Казань, грунты — суглинки.

По табл. 3 с учетом данных табл. 2 и рис.1 устанавливаем, что незащищенное опилками древесным основанием к 15 февраля промерзнет на глубину 160 см. Так как для снега $P_i=2,5$ (см. табл. 8), то $h_i=160/2,5=64$ см.

Для уменьшения толщины утепления целесообразно его сделать двухслойным: снег и сверху котельный шлак. Задаваясь толщиной слоя снега $h_{сн}=50$ см, определяем толщину слоя шлака:

$$h_{шл} = \frac{H - h_{сн} * P_{сн}}{P_{шл}} = \frac{160 - 50 * 2,5}{1,4} = 25 \text{ см}$$

Следует отметить, что такие участки, на которых бетонирование фундаментов начнется в первых числах января, можно утеплить слоем меньшей толщины, что определяется расчетом.

Задание №2.

Требуется определить необходимую толщину засыпки снега для защиты от промерзания суглинистого грунта в основании котлована, если устройство фундаментов будет начато через 25 дней после отрывки котлована. По данным гидрометеостанции, в указанную декаду температура наружного воздуха будет удерживаться на уровне -10°C .

При отсутствии термоизоляционного слоя формула преобразуется:

$$H = \sqrt{\frac{4\tau\lambda_m * t_{н.в}}{(C_m t_{н.в} - 160i) * \gamma}} = \sqrt{\frac{4 * 600 * 2,3 * (-10)}{(0,265 * (-10) - 160 * 0,2) * 1925}} = 3,1 \text{ см}$$

Далее определяем толщину слоя шлаковой засыпки по методике первой задачи:

$$h = \frac{H}{P_{сн}} = \frac{3,1}{2,5} = 1,24 \text{ см}$$

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

1. Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн.. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364089>

Дополнительная литература

3. Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.

4. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: ГОУ ВПО «БрГУ».2006. - 82с.

5. Растегаев И.К. Машины для вечномёрзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов.. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

Практическое занятие №5.

Тема: Особенности приготовления бетонных смесей в условиях низких температур

Цель работы: Рассчитать необходимую температуру составляющих компонентов бетонной смеси

Порядок выполнения:

Теоретические сведения

Проектирование состава бетона производят любым способом, принятым для летнего бетона, руководствуясь его требуемой маркой и подвижностью. Подвижность смеси принимается в зависимости от размеров бетонируемой конструкции, но при определении состава бетона в зимнее время следует стремиться к уменьшению расхода воды затворения, т. е. к снижению водоцементного отношения (В/Ц).

Водоцементное отношение в бетонах с добавками хлористых солей должно быть не более 0,65.

Приготовление бетонной смеси в зимних условиях отличается от приготовления ее в летнее время тем, что в первом- случае необходимо обеспечить определенную температуру смеси при выдаче ее из смесителя. Это требует расчета количества тепла, которое должна содержать смесь к концу перемешивания. В расчет входит определение температуры песка, крупного заполнителя и воды затворения. Основным теплоносителем является вода. Песок и крупный заполнитель подогревают только в случае, если максимально нагретая (до 90°С) вода затворения не обеспечивает получения бетонной смеси с заданной температурой. Необходимая температура бетонной смеси при выходе с бетонного завода зависит от метода выдерживания бетона в конструкции и теплопотерь при транспортировании и укладе, и не должна превышать значений.

Температура бетонной смеси с противоморозными добавками хлористых солей или поташа при выходе из смесителя назначается строительной лабораторией с учетом сроков схватывания, но не ниже -5° С.

Бетонную смесь приготавливают в отапливаемом помещении с температурой воздуха не ниже +5° С; только смеси с добавкой хлористых солей или поташа могут готовиться и в холодном помещении.

При нагреве воды затворения до 90° С в бетономешалку загружают песок, щебень, воду и после предварительного перемешивания - цемент.

При бетонировании на открытом воздухе с применением любого способа выдерживания бетона в конструкции на бетонном заводе требуется нагрев заполнителей на 2-70° в зависимости от температуры наружного воздуха в интервале от -5 до -30° С. При бетонировании в холодных закрытых помещениях с применением способа термоса или активной теплозащиты требуется нагрев заполнителей на 5-55° в интервале наружных температур от -10 до -30° С. Размораживание и подогрев заполнителей бетонной смеси производятся в открытых и закрытых штабелях, бункерах, сушильных барабанах,

вибротранспортных и других устройствах. Возможные схемы организации подогрева заполнителей на бетонном заводе. Рекомендуется схема с одноступенчатым подогревом щебня в складском штабеле и двухступенчатым подогревом песка, по которой заполнители оттаивают на площадке хранения пространственными паровыми регистрами, установленными над подштабельными галереями. Оттаявший щебень поступает на установку мокрого контрольного грохочения, а затем в расходный бункер бетоносмесительной установки. Песок из штабеля направляется на установку подогрева, где нагревается по заданной температуре в сушильном барабане.

Температура нагрева составляющих устанавливается с учетом потерь тепла за время перемещения материалов от нагревательных устройств к смесителю.

Пользуясь номограммой, можно определить пределы изменений температур песка и щебня (гравия) и выбрать оптимальную температуру нагрева для отдельных заполнителей в зависимости от температуры воды затворения, влажности песка и заданной температуры бетонной смеси. Номограмма составлена с учетом возможных колебаний весовой влажности песка в широких пределах, постоянной весовой влажности крупного заполнителя (1,5%), среднего состава бетонной смеси по весу 1 : 2,5 : 4,4 и В/Ц=0,6. Отклонения состава смеси от приведенного незначительно влияют на конечный результат вычислений. Температура цемента при загрузке в бетономешалку принята 0° С.

Теплопотребность для нагрева материалов от начальной температуры до необходимого уровня определяется с учетом часовой производительности смесительной установки по формулам:

для нагрева воды

$$Q = \nu(q_B - i_{\Pi}q_{и} - i_{Г}q_{Г})(t_B - 5);$$

для нагрева песка

$$Q = \nu q_{\Pi}[0,2(t_{\Pi} - t_{и.п.}) + i_{\Pi}(t_{\Pi} - 0,5t_{и.п.} + 80)];$$

для нагрева щебня

$$Q = \nu q_{Г}[0,2(t_{Г} - t_{и.г.}) + i_{Г}(t_{Г} - 0,5t_{и.г.} + 80)];$$

где -теплопотребность в ккал/ч;

ν - часовая производительность смесительной установки в м³/ч;

$q_B, q_{Г}, q_{\Pi}$ -соответственно количество воды, гравия и песка в 1 м³ бетонной смеси в кг;

$i_{Г}, i_{\Pi}$ -относительная по весу влажность гравия и песка;

$t_B, t_{Г}, t_{\Pi}$ -требуемая температура воды, гравия и песка в момент загрузки смесителя в °С;

$t_{и.г.}, t_{и.п.}$ -начальная температура гравия и песка при загрузке в подогревательное устройство в °С.

Расход тепла для нагрева 1 м³ заполнителей или 0,2 м³ воды может определяться по номограмме.

Пример 1.

Требуется определить пределы возможных колебаний температуры гравия плеска, если известно, что необходимая температура бетонной смеси $t_6=35^{\circ}$ С, температура воды затворения $t_B=60^{\circ}$ С и влажность песка $i_{\Pi}=14\%$.

На прямой, идущей от точки пересечения координат и отвечающей влажности песка $i_{\Pi}=14\%$, интерполяцией между кривыми, соответствующими температуре воды затворения $t_B=60^{\circ}$ с и $t_B=80^{\circ}$ С, находим для бетонной смеси $t_6=35^{\circ}$ С точку, отвечающую температуре воды затворения 60° С. Из нее опускаем перпендикуляры на оси координат и точки пересечения соединяем прямой линией. Построенная прямая отсекает на осях координат пределы возможных изменений температур песка (ось абсцисс) и гравия (ось ординат): если температура песка изменяется от —15 до +80°С. то температура гравия изменяется соответственно от 80 до -2° С.

Пример 2.

Определить необходимую температуру песка, если температура бетонной смеси $t_6=5^{\circ}$ С, температура воды затворения $t_B=50^{\circ}$ С, температура гравия в момент загрузки в смесительный барабан машины $t_{Г}=10^{\circ}$ С и влажность песка $i_{\Pi}=18\%$.

Из точки, полученной путем пересечения прямой, соответствующей влажности песка $i_{п}=18\%$, проведенной из центра координат, с кривой, отвечающей 50-градусной воде затворения и заданной температуре бетона $t_{б}=5^{\circ}\text{C}$, опускаем перпендикуляры на оси координат. Полученные точки пересечений перпендикуляров с осями координат соединяем прямой линией. Из точки, отвечающей на оси координат температуре гравия $t_{г}=10^{\circ}\text{C}$, проводим прямую, параллельную оси абсцисс, до пересечения с ранее построенной прямой и получаем другую точку. Абсцисса этой точки является искомой температурой песка, в данном случае равной -7°C .

Пример 3.

Требуется определить температуру бетонной смеси, если известно, что температура песка $t_{п}=20^{\circ}\text{C}$, температура щебня $t_{г}=70^{\circ}\text{C}$, температура воды затворения $t_{в}=80^{\circ}\text{C}$, влажность песка $i_{п}=2\%$.

Из точки, координаты которой отвечают заданной температуре песка и щебня, проводим прямую, параллельную соответствующей влажности песка $i_{п}=2\%$ (правый нижний угол номограммы), до пересечения с осью координат. Из полученной точки проводим, прямую параллельно оси абсцисс до пересечения с прямой, идущей из центра координатной сетки и отвечающей влажности песка $i_{п}=2\%$, получим вторую точку. Для определения температуры бетона необходимо проинтерполировать эту вторую точку между ближайшими кривыми, соответствующими температуре воды затворения $t_{в}=80^{\circ}\text{C}$ и температуре бетона $t_{б}=5^{\circ}\text{C}$ и $t_{б}=15^{\circ}\text{C}$. Интерполяцией находим, что искомая температура бетонной смеси равна 8°C .

Пример 4.

Требуется определить теплотребность 1 м^3 гравия объемным весом $\gamma=2000\text{ кг/м}^3$, с содержанием льда 400 кг/м^3 . Конечная температура нагрева гравия $t_{г}=80^{\circ}\text{C}$, начальная температура его $t_{и.г.}=-20^{\circ}\text{C}$.

Определяем разность температур

$$t_{г} - t_{и.в.} = 80 + 20 = 100^{\circ}\text{C}$$

$$t_{г} - 0,5t_{и.г.} + 80 = 80 + 0,5 \cdot 20 + 80 = 170^{\circ}\text{C}$$

Из точки, соответствующей на шкале разности температур 1, $t_{г} - t_{и.в.} = 100^{\circ}\text{C}$, проводим прямую до пересечения с прямой в точке А, из которой восстанавливаем перпендикуляр к оси абсцисс до пересечения с прямой, соответствующей объемному весу 2000 кг/м^3 , и получаем точку В. Из точки, соответствующей разности температур $t_{г} - 0,5t_{и.г.} + 80 = 170^{\circ}\text{C}$, проводим прямую до пересечения с прямой, указывающей содержание льда в 1 м^3 гравия 400 кг , и получаем точку С.

Из точки С проводим прямую параллельно оси ординат, а из точки — прямую, параллельную оси абсцисс, до взаимного пересечения в точке Д, которая отвечает теплотребности $Q=98\ 000\text{ ккал}$.

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

2. Технологические машины и комплексы в дорожном строительстве (производственная и техническая эксплуатация) : учебное пособие / Под ред. В. Б. Пермякова. - Москва: Бастет, 2014. - 752 с.

Дополнительная литература:

3. Растегаев И.К. Машины для вечномёрзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов/И.К. Растегаев. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

8. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий: учебное пособие / В. А. Поскребышев и др. - 2-е изд., перераб. и доп. - Братск : БрГУ, 2009. - 378 с.

10. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий: учебное пособие / В. А. Поскребышев, Т. Н. Радина, И. М. Ефремов. - Братск: БрГТУ, 2002. - 124 с.

Практическое занятие № 6

Тема: «Выбор вертикального транспорта (крана) бетонной смеси и автотранспорта для её доставки»

Цель работы:

1. Научиться выбирать оборудование для выполнения строительных технологических процессов на основе технических расчётов (по индивидуальному заданию).
2. Подобрать вертикальный транспорт (кран) бетонной смеси и автотранспорт для её доставки на объект.

Порядок выполнения работы:

1. ознакомиться с порядком выполнения работы;
2. выполнить технический расчёт и подобрать оборудование в соответствии с рекомендуемой методикой;
3. защитить практическую работу;

Методика проведения расчётов для выбора машин и оборудования.

Исходные данные к задаче

Номер задания	Плотность бетонной смеси $\gamma_{б.с}, \text{Т/М}^3$	Марка бетоносмесителя	Марка бадьи	Число бетоносмесителей $n_б$	Параметры зоны бетонирования			
					$V_c, \text{м}$	$b_1, \text{м}$	$b_2, \text{м}$	$H_c, \text{м}$
1	2,0	СБ-15	БПВ-0,5	3	4,5	2,5	2,25	7,0
2	2,1	СБ-31	БПВ-1,0	2	3,2	3,0	2,5	70,0
3	2,2	СБ-17	БНВ-0,5	3	8,0	3,0	3,5	11,5
4	2,3	СБ-35	БНВ-1,0	3	4,5	3,0	4,0	16,0
5	2,4	СБ-91А	БПВ-1,5	2	7,5	4,0	4,0	18,0

1. Подъемные краны выбирают по трем параметрам:

а) грузоподъемность крана (G_K должна соответствовать массе бадьи с бетонной смесью, т.е. $G_K \geq (G_{б.с} + G_б)$,

где $G_{б.с}$, $G_б$ - соответственно масса бетонной смеси в бадье и масса бадьи, т; б) необходимая высота подъема H , м:

$$H = H_c + h_1 + h_2,$$

где H_c - высота части бетонированного сооружения, расположенной выше уровня стоянки крана, м;

h_1 - высота бадьи с подъемными приспособлениями, м;

h_2 - запас над верхней частью бетонированного сооружения по условиям производства работ и техники безопасности ($h_2 = 1 \dots 2$ м);

в) требуемый вылет стрелы R , м:

$$R = B_c + b_1 / 2 + b_2,$$

где B_c - ширина зоны части бетонированного сооружения или всего сооружения, м;

b_1 - ширина полосы, занимаемой ходовой частью подъемного крана, м;

b_2 - запас между краном и бетонированным сооружением, определяемый конфигурацией котлована, габаритами хвостовой части крана, положением наклоняющейся стрелы крана, условиями безопасности работ, м.

Выбирают кран по приложению 7.

2. Производительность крана $\Pi_k, \text{ м}^3 / \text{ч}$: $\Pi_k = 60 \cdot G / t_k$,

где $G = G_{б.с} \cdot \gamma_{б.с}$ - полный объем переменного груза, м^3 ;

$\gamma_{б.с}$ - плотность бетонной смеси, $\text{т}/\text{м}^3$;

T_k - продолжительность цикла крана, мин.

В обычных условиях работы продолжительность t_k одного цикла кранов составляет 3...4 минуты при грузоподъемности до 2 т; 4...6 минут - до 5 т;

6...10 минут - свыше 5 т.

3. Количество требуемых кранов (округляют до целого числа):

$$n_k = \Pi_{б.с} / \Pi_k,$$

где $\Pi_{б.с}$ - количество бетонной смеси, доставляемой за час работы (часовая производительность бетонного узла), $\text{м}^3/\text{ч}$.

$$\Pi_{б.с} = \Pi_б \cdot n_б,$$

где $\Pi_б$ - часовая производительность бетоносмесителя, $\text{м}^3/\text{ч}$;

$n_б$ - число бетоносмесителей.

$$\Pi_б = V_б \cdot n_з / 1000,$$

где $V_б$ - объем одного замеса, л;

$n_з$ - число замесов за час.

5. Определение количества автосамосвалов для перевозки бетонной смеси. Число транспортных единиц определяют по формуле:

$$n_a = \frac{\Pi_m}{\Pi_a} \quad \text{где } \Pi_m, \Pi_a - \text{техническая производительность соответственно крана и автосамосвала, } \text{м}^3/\text{ч}.$$

Техническую производительность автосамосвала определяют по формуле $\Pi_a = 60 \cdot Q / T$,

где Q - объем бетонной смеси в кузове, приведенный к объему его в плотном теле, м^3 ;

T - продолжительность рабочего цикла автосамосвала, мин; $Q = G_T / \gamma_e$, где G_T - грузоподъемность выбранного автосамосвала, т; $T = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5$,

где $t_1 = 0,5 \dots 1,0$ мин – продолжительность подачи автосамосвала под погрузку;
 t_2 – продолжительность погрузки, мин;
 t_3 – продолжительность груженого пробега, мин;
 t_4 – продолжительность разгрузки вместе с маневрированием
($t_4 = 1 \dots 3$ мин);
 t_5 – продолжительность порожнего (холостого) пробега, мин.

Продолжительность погрузки

$$t_2 = 60 \cdot Q \cdot K / P_T,$$

где K – коэффициент продолжительности погрузки из-за случайных задержек ($K = 1.1$).

Так, как все участки пути с разными условиями трудно учесть, то продолжительность груженого и порожнего пробегов определяют следующим образом:

$$t_3 \approx t_5 = 60L / v_{cp},$$

где L – дальность возки грунта, км;

v_{cp} – средняя скорость автотранспорта, км/ч.

Средняя скорость автосамосвала

Тип дороги	Дальность возки грунта, км				
	0,5	1	2	3	4
Асфальтовая, бетонная, ж/бетонная	20	25	35	35	35
Щебеночная и гравийная	18	22	30	30	30
Булыжная	16	20	27	27	27
Грунтовая	15	17	25	25	25

Марку автосамосвала подбирают по табл. 1

Таблица 1. Техническая характеристика автосамосвалов

Марка	Грузоподъемность, т	Объем кузова, м ³
ГАЗ-САЗ-53Б	3,5	5,0
ЗИЛ-ММЗ-554М	5,5	6,0
Прицеп-самосвал ГКБ-819 (КЗИЛ- ММЗ-554М)	5,0	6,4
КамАЗ-5511	10,0	7,2
Прицеп-самосвал ГКБ-8527 (КамАЗ- 5511)	7,0	7,9
КрАЗ-256Б1	12,0	6,0

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

2. Технологические машины и комплексы в дорожном строительстве (производственная и техническая эксплуатация) : учебное пособие / Под ред. В. Б. Пермякова. - Москва : Бастет, 2014. - 752 с.

Дополнительная литература:

7. Машины для производства цементобетонных и асфальтобетонных смесей : учебное пособие для вузов / И. М. Ефремов, В. А. Поскребышев. - Братск : БрГТУ, 2003. - 109 с.

8. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий : учебное пособие / В. А. Поскребышев и др. - 2-е изд., перераб. и доп. - Братск : БрГУ, 2009. - 378 с.

10. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий : учебное пособие / В. А. Поскребышев, Т. Н. Радина, И. М. Ефремов. - Братск : БрГТУ, 2002. - 124 с.

Практическое занятие № 7

Тема: «Выбор бетоносмесителя и автотранспорта для доставки бетонной смеси на объект»

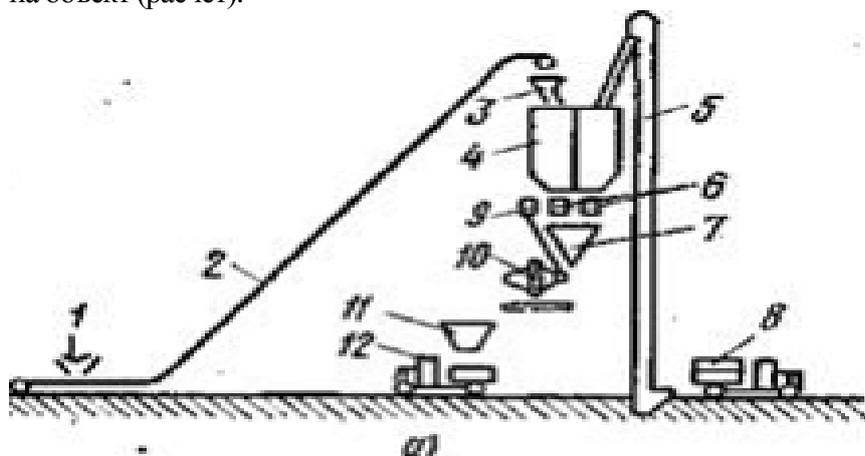
Цель работы:

1. Научиться выбирать оборудование для выполнения строительных технологических процессов на основе технических расчётов (по индивидуальному заданию).
2. Подобрать бетоносмесители и автотранспорт для доставки бетонной смеси на объект; определить количество материалов для работы бетонного узла и число автосамосвалов.

Порядок выполнения работы:

1. ознакомиться с порядком выполнения работы;
2. выполнить принципиальную схему БСУ башенного типа;
3. выполнить технический расчёт и подобрать оборудование в соответствии с рекомендуемой методикой;
4. защитить практическую работу:

Содержание отчета: титульный лист, тема, цель, учебные пособия, схема БСУ башенного типа с указанием позиций, выбор бетоносмесителя и автотранспорта для доставки бетонной смеси на объект (расчёт).



Бетоносмесительный узел башенного типа

1—конвейер для подачи заполнителей со склада, 2 — конвейер для подачи заполнителей в расходные бункера бетоносмесительной установки, 3 — поворотная воронка, 4 — расходные бункера, 5 — элеватор для подачи цемента, 6 — дозаторы для сыпучих материалов, 7 —

воронка дозированных сыпучих материалов, 8 — цементовоз, 9 — дозатор воды, 10 — бетоносмеситель, 11 — раздаточный бункер готовой смеси, 12 — автобетоновоз, 13 — конвейер для подачи дозированных материалов в бетоносмеситель.



Методика проведения расчётов для выбора машин и оборудования.

Исходные данные к задаче

Номер задания	Продолжительность работ			Объем бетонной смеси $V_b, \text{ м}^3$	Водоцементное отношение В/Ц	Запас материалов $t, \text{ сут}$		
	мес./году, t	дней в мес., n	смен в сутки			цемент	песок	щебень (гравий)
1	6	25	1	36000	0,5	4	5	6
2	5	25	2	54000	0,6	5	6	7
3	7	25	1	44000	0,7	3	4	5
4	8	25	2	72000	0,8	6	7	8
5	4	25	1	30000	0,65	70	8	9

1. Часовая производительность бетонного завода (узла) $\Pi_{\text{ч}}$, м³/ч:

$$\Pi_{\text{ч}} = \frac{V_{\text{б}} \cdot k_{\text{н}}}{m \cdot n \cdot t \cdot k_{\text{в}}},$$

где $V_{\text{б}}$ – годовой объем бетонной смеси, м³;

$k_{\text{н}}$ – коэффициент неравномерности бетонирования ($k_{\text{н}} = 1,2 \dots 1,4$);

n – число рабочих дней в месяце;

$t = t_{\text{см}} \cdot n_{\text{см}}$ – число часов работы в сутки, ч;

$t_{\text{см}}$ – продолжительность одной смены, ч;

$n_{\text{см}}$ – число смен в сутки;

$k_{\text{в}}$ – коэффициент использования рабочего времени ($k_{\text{в}} = 0,8 \dots 0,9$).

2. Подбор бетоносмесителей.

При подборе бетоносмесителей исходят из следующей зависимости:

$$n_{\text{б}} = \Pi_{\text{ч}} / \Pi_{\text{б}} \geq 2,$$

где $n_{\text{б}}$ – число бетоносмесителей;

$\Pi_{\text{б}}$ – часовая производительность бетоносмесителя, м³/ч.

Если в технической характеристике (приложение 1) отсутствует значение часовой производительности бетоносмесителя, то ее находят по формуле:

$$\Pi_{\text{б}} = V_{\text{б}} \cdot n_{\text{з}} / 1000,$$

где $V_{\text{б}}$ – объем готового замеса бетоносмесителя, л;

$n_{\text{з}}$ – число замесов (циклов) в час.

3. Количество материалов $V_{\text{м}}$, м³, т, для работы бетонного завода (узла) с учетом запаса определяют по формуле

$$V_{\text{м}} = \Pi_{\text{сут}} \cdot d \cdot t_{\text{з}} \cdot k_{\text{нер}},$$

где $\Pi_{\text{сут}} = \Pi_{\text{ч}} \cdot t$ – суточная производительность бетонного завода, м³;

d – доза цемента, песка и крупного заполнителя для приготовления 1 м³ бетонной смеси нужного состава (табл. 1), м³, т;

$t_{\text{з}}$ – запас материалов, сут;

$k_{\text{нер}}$ – коэффициент неравномерности поступления материалов ($k_{\text{нер}} = 1,5 \dots 3$).

Таблица 1 Таблица для значения состава бетона (осадка стандартного конуса – 3 ... 7 см)

Вид крупного заполнителя	Водоцементное отношение В/Ц	Состав бетона по объему	Расход материалов на 1 м ³ бетона			
			цемента, кг	песка, м ³	крупного заполнителя, м ³	воды, л
Гравий Щебень	0,5	1:1,4:3,1	320	0,37	0,83	160
		1:1,6:3,4	360	0,46	0,89	180
Гравий Щебень	0,55	1:1,7:3,4	290	0,42	0,83	160
		1:1,8:3,3	328	0,49	0,90	180
Гравий Щебень	0,6	1:1,9:3,6	266	0,42	0,80	160
		1:2,1:3,5	330	0,52	0,87	180

Гравий	0,65	1:2,1:4,0	246	0,43	0,82	160
Щебень		1:2,3:3,7	276	0,53	0,85	180
Гравий	0,7	1:2,3:4,3	228	0,44	0,83	160
Щебень		1:2,6:3,8	258	0,56	0,81	180
Гравий	0,75	1:2,6:4,5	214	0,47	0,81	160
Щебень		1:2,9:4,0	240	0,59	0,82	180
Гравий	0,8	1:2,8:4,8	200	0,47	0,80	160
Щебень		1:3,1:4,2	255	0,58	0,79	180

4. Горизонтальный транспорт бетонной смеси.

а) производительность автомобиля на транспорте бетонной смеси $\Pi_{a/т}$, м³/ч:

$$\Pi_{a/т} = 60 \cdot Q_{a/т} / T,$$

где $Q_{a/т} = G_{a/т} / \gamma_{б.с}$ – вместимость кузова автомобиля, м³;

$G_{a/т}$ – грузоподъемность автосамосвала (приложение 2), т;

$\gamma_{б.с}$ – плотность бетонной смеси, т/м³;

T – продолжительность одного цикла работы автосамосвала, мин:

$$T = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5,$$

где $t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5$, - продолжительность соответственно подачи авто-

самосвала под раздаточный бункер бетоносмесителя ($t_1 = 1 \dots 2$ мин),

наполнения кузова, рейса с грузом, разгрузки ($t_4 = 4 \dots 5$ мин), рейса

порожняком, мин.

Продолжительность наполнения кузова

$$t_2 = 60 \cdot Q_{a/т} / \Pi_{ч},$$

При невозможности учета условий пути на разных участках продолжительность груженого и порожнего рейсов определяют следующим образом:

$$t_3 \approx t_5 = 60 \cdot L / v_{ср},$$

где L – дальность возки бетонной смеси, км;

$v_{ср}$ – средняя скорость автосамосвала (табл. 2.4), км/ч;

б) число потребных автосамосвалов $n_{a/т}$ определяют из соотношения

(с округлением до целого числа):

$$n_{a/т} = \Pi_{ч} / \Pi_{a/т},$$

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

2. Технологические машины и комплексы в дорожном строительстве (производственная и техническая эксплуатация) : учебное пособие / Под ред. В. Б. Пермякова. - Москва : Бастет, 2014. - 752 с.

Дополнительная литература:

7. Машины для производства цементобетонных и асфальтобетонных смесей: учебное пособие для вузов / И. М. Ефремов, В. А. Поскребышев. - Братск: БрГТУ, 2003. - 109 с.

8. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий: учебное пособие / В. А. Поскребышев и др. - 2-е изд., перераб. и доп. - Братск: БрГУ, 2009. - 378 с.

10. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий: учебное пособие / В. А. Поскребышев, Т. Н. Радина, И. М. Ефремов. - Братск: БрГТУ, 2002. - 124 с.

Практическое занятие №8

Тема: Методы и средства оттаивания мерзлых грунтов.

Цель работы: Определить время оттаивания мерзлого грунта

Порядок выполнения:

Теоретические сведения

Предэкскавационная подготовка мерзлого грунта оттаиванием применяется при производстве работ вблизи сооружений, когда невозможны динамические воздействия, возникающие при рыхлении грунтов взрывными или ударными способами на основания и фундаменты, а также при ремонтных работах и авариях подземных коммуникаций. Сущность метода оттаивания заключается в том, что тепло, вводимое в мерзлую толщу, расплавляет почвенный лед и обращает грунт в талое состояние.

Способы оттаивания грунтов можно классифицировать по виду теплоносителя, которым служат электричество, пар, вода, горячий воздух, и по направлению движения границы оттаивания — сверху вниз, т. е. от дневной поверхности вглубь, снизу вверх — от нижней границы мерзлого слоя к дневной поверхности или в горизонтальном направлении — радиально от источника тепла. Эти три направления движения границы оттаивания могут быть достигнуты при использовании любого теплоносителя.

Расчеты показывают, что оттаивание грунта менее энергоемко при движении границы оттаивания снизу вверх. В этом случае прогрев грунта происходит под защитой мерзлой корки при отсутствии теплопотерь в воздух, а поскольку теплопроводность мерзлого грунта в 1,5—4 раза больше, чем талого, это обеспечивает движение тепла в мерзлую толщу, а не распространение его по талой части массива. Кроме того, нет необходимости доводить оттаивание до дневной поверхности, поскольку экскаваторы с емкостью ковша 0,5 м³ и более разрабатывают мерзлую корку толщиной до 40 см без предварительной подготовки. Эти соображения подтверждаются данными табл. 20, где сравниваются различные способы оттаивания при помощи местных тепляков, а также горизонтальных электродов, прогревающих слой мерзлоты сверху вниз с применением вертикальных электродов, циркуляционных игл и электроигл, под воздействием которых оттаивание распространяется радиально, и глубинных электродов, обеспечивающих оттаивание снизу вверх.

Эффективность отогрева мерзлых грунтов способами, обеспечивающими направление движения оттаивания снизу вверх и в радиальном направлении, очевидна. Но эти способы до сих пор не разработаны до расчетных положений, на основе которых можно было бы устанавливать технологию прогрева. При этом оттаивание грунта в радиальном направлении

совсем не изучено; в каждом отдельном случае производственники решают эту задачу исходя из собственного опыта. Оттаивание снизу вверх, выполняемое с помощью глубинных электродов,

теоретически также мало изучено. Имеются только исследовательские работы НИИОМ.С (1948—1949 гг.), на результатах которых основана методика расчета длительности оттаивания грунта и количества расходуемого при этом электроэнергии (табл. 21). Но наблюдения, которые легли в основу данных этой таблицы, велись только по суглинистым грунтам при глубине промерзания не более 1,5 м. Электроды размещались в шахматном порядке с расстоянием между ними 50 см и были заглублены ниже границы промерзания на 15 см; напряжение на электродах составляло 220 в.

Аналогичных наблюдений над другими грунтами не производилось. Но приближенные значения длительности оттаивания и расхода энергии для песков, супесей и глин могут быть получены по данным той же табл. 21. Для этого фактическую глубину промерзания песка надо умножить на коэффициент 0,8, супеска — на 0,85, глины — на 1,25 и полученные значения принять за расчетную глубину промерзания.

Для оттаивания слоя мерзлого грунта толщиной 1,1 м при расчетной глубине промерзания 1,5 м потребность в оборудовании и материалах ориентировочно может быть определена по табл. 22.

Оттаивание мерзлых грунтов при движении границы оттаивания сверху вниз, несмотря на меньшую эффективность по сравнению с методом оттаивания снизу вверх, получило наибольшее распространение благодаря простоте производства работ. Широко применяется огневое оттаивание с использованием жидкого и газообразного топлива. Для этой цели применяют различные, изготавливаемые силами трестовских мастерских, установки, состоящие из коробок и форсунок.

При длине короба 20—25 м грунт за 15—16 ч оттаивает на глубину 0,8 м; в течение остального времени суток оттаивание продолжается под действием тепла, аккумулированного верхним слоем грунта. Расход солярового масла составляет 4—5 кг на 1 м³ грунта. Производительность установок достигает 30 л³ в смену.

При оттаивании грунта с помощью этих установок целесообразно применять переменный режим прогрева. За 6—8 ч работы установки грунт оттаивает на глубину 20—30 см; в конце смены установку снимают и на поверхность прогретого грунта насыпают опилки слоем до 20 см, что обеспечивает его дальнейшее оттаивание на глубину до 1 м за 10—12 ч.

Пример №1.

Требуется определить потребную мощность электронагревательных приборов для оттаивания грунта на участке 200 м² при температуре воздуха -10 С. Грунт-суглинок объемным весом $\gamma=1925$ кг/м³ и относительной влажностью $i=20\%$. Ограждения электрообогревательного прибора - деревянные щиты $h_1=0,02$ м, слой опилок $h_2=0,1$ м и слой толя. Температура под прибором принята 60С.

Коэффициент теплопередачи ограждения прибора по формуле (7) равен:

$$k = \frac{1}{0,22 + \frac{0,02}{0,15} + \frac{0,1}{0,08}} = 0,63 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{град}$$

По табл. 24 находим, что при температуре наружного воздуха -10С и коэффициенте теплопередачи ограждений прибора $k=0,63$ мощность, необходимая для компенсации тепловых потерь через ограждение, составляет 45,1 *вт* на 1м² поверхности оттаивания грунта. Затем определяем мощность поглощаемую грунтом. Так как удельная теплоемкость C_m мерзлого грунта по табл. 9 равна 0,265, а поправочный коэффициент (см. табл. 26) при температуре -10С равен 0,468, то условная удельная теплоемкость оттаиваемого грунта $C=0,265+0,468=0,733$. Принимая по табл.9 значение $\lambda_m = 2,3$, находим произведение $\lambda_m C_\gamma = 2,3 \cdot 0,733 \cdot 1925 = 3245,36$. Этому значению полученного произведения в табл.25 соответствует мощность, поглощаемая грунтом, равная 5,22 *квт/м*². Следовательно, искомая мощность

электронагревательных приборов для оттаивания мерзлого грунта поверхностью 200 м² составляет $5,22 \cdot 200 + 0,0451 \cdot 200 = 1053$ квт.

Пример №2.

Требуется определить время оттаивания 1 м³ мерзлого грунта при исходных данных предыдущего примера.

Приняв начальную температуру мерзлого грунта -10С, находим по табл.28, что время оттаивания на глубину 1 м равно 0,31 ч. но так как таблица составлена из коэффициента температуропроводности 1 м²/ч, определяем температуропроводность a данного грунта:

$$a = \frac{\gamma_m}{c_\gamma} = \frac{2,3}{0,733 \cdot 1925} = 0,00163 \text{ м}^2/\text{ч}$$

Следовательно, время оттаивания грунта не будет равно табличному. Для того чтобы получить его, необходимо табличное время оттаивания разделить на коэффициент температуропроводности данного грунта: $0,31:0,00163=190$ ч.

Следует отметить, что наиболее интенсивное оттаивание грунта наблюдается в первые часы прогрева при оптимальной температуре воздуха под электронагревательным прибором 40-60С. С течением времени интенсивность оттаивания падает и через 50 ч практически прекращается. Поэтому оттаивание рекомендуют производить по переменному режиму; 8ч прогрева и 4 ч распространение аккумулированного верхними слоями грунта тепла вниз и в стороны при выключенных приборах. Так как тепло распространяется также в стороны, приборы следует устанавливать с просветами между ними в 0,5-0,8м.

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

1. Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн.. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364089>

Дополнительная литература

3. Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.

4. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: ГОУ ВПО «БрГУ».2006. - 82с.

5. Растегаев И.К. Машины для вечномерзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов.. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

Практическое занятие №9.

Тема: Определение эффективности применения методов разработки мерзлых грунтов.

Цель работы: Определить эффективность применения методов разработки мерзлых грунтов.

Порядок выполнения:

Теоретические сведения

Земляные сооружения различают – по расположению относительно поверхности земли (выемок - углубление, насыпи – возвышения); по функциональному и временному назначению – постоянные и временные.

Временную выемку, имеющую ширину до 3 метров и длину, значительно превышающую ширину, называют траншеей. Выемку, длина которой равна ширине или не превышает десятикратной ее величины, называют котлованом.

Берма – узкая горизонтальная или слегка наклонная полоса, прерывающая линию откосов земляного полотна при большой их крутизне и длине.

Банкет – сооружение правильной формы (трапециидального или треугольного сечения) из грунта, отсыпаемого вдоль верхней бровки выемки для ограждения и защиты ее откосов от разлива поверхностными водами.

Контрбанкет – иное сооружение из камня или грунта, устраиваемое в виде присыпки к насыпи взамен подпорных стен. Сооружают на особо крутых косогорах у подошвы насыпей или полунасыпей - полувыемок в целях их укрепления или борьбы с выпором оснований.

Подошва насыпи – нижняя поверхность насыпи, опирающаяся на подстилающий грунт.

Резерв – территория, отдаваемая для разработки грунта неглубокими выработками правильной формы, из которых грунт используют для отсыпки насыпи автомобильных дороги. Резерв закладывают вблизи строящейся дороги непосредственно у основания насыпи с одной или двух ее сторон, или с нагорной стороны, а в случае невозможности – вдали от дороги на отведенном участке сосредоточенного грунтового карьера.

Кавальер – насыпь правильного профиля, образованная землей, взятой из выемки при сооружении дороги или канала и не использованной для самого сооружения; земляной вал, образовавшийся при рытье канала или канавы; насыпь вдоль дороги, сооружаемых из вынутого грунта; служит защитой от сточных вод и заносов.

По организационно - технологической структуре: земляные работы включают: подготовительные, основные и вспомогательные работы.

Подготовительные работы предшествуют основным и выполняются до начала разработки грунта и возведения земляных сооружений, подготовка территории к производству работ – очистка от деревьев, кустарников, снятие растительного слоя, геодезическое обеспечение работ; прокладка подъездных путей и т.п.

Основные работы включают разработку, перемещение и укладку грунта при устройстве выемок, насыпей и планировке территории для застройки.

Вспомогательные работы сопутствуют основным и выполняются на завершающей стадии возведения земляных сооружений: подготовка забоя для работы землеройных машин, рыхление плотных и мерзлых грунтов, водоотлив и водопонижение, искусственное закрепление грунтов, устройство ограждений, подмостей, переходов и другие мероприятия по охране труда, временное крепление стенок выемок и откосов, уплотнение грунта и т.п.

Состав, объем и очередность процессов, входящих в подготовительные основные и вспомогательные работы, определяется на стадии проектирования организации строительства и производства работ и уточнения при реализации ПОС и ППР.

Способы производства земляных работ:

Механический, гидравлический или гидромеханический, взрывной, комбинированный, физический, химический.

Выбор методов производства земляных работ в большей мере зависит от распределения земляных масс, которое сводится к нахождению направлений и средней дальности перемещения грунта (расстояния между центрами тяжести выемок и насыпи). Эффективность земляных работ зависит и вспомогательных работ.

Технико-экономические показатели производства

Земляных работ различными машинами.

Показатели	на Взрыв выброс	Гидромониторы и землесосы	Землеснаряды	Скреперы	Бульдозеры	Экскаватор. с перевозкой грунта автотранс- портом	Экскаваторы., работающие в отвал
Дальность транспортировки грунта, м	100	1000- 2000	1000- 2000	500- 1500	50-100	2000-3000	15-150
Стоимость разработки 1 м ³ , руб.	0,8- 1,0	0,25- 0,61	0,2- 0,45	0,14- 0,6	0,0085- 0,25	0,17-0,95	0,05-0,23
Производительность на одного человека: тыс. м ³ в год	4,5-9	3,8-15	12,5- 23	5-40	6-76	2,8-34	20-180
м ³ /смену	15- 30	20-75	60- 115	25- 222	30-400	13-136	80-700
Удельный расход энергии на разработку 1 м ³ грунта, кВт · ч	1,0- 1,5	2,5-5,0	2,0- 3,0	3,2- 6,0	1,6-2,4	4,7-7,0	0,75-0,9

Схемы комплексной механизации земляных работ одноковшовых экскаваторов выбирается в результате технико-экономических обоснования с учетом объемов работ, сроков их завершения, геометрических параметров земляного сооружения, условий производства работ, технологических возможностей экскаватора или ведущей машины в комплексе.

В зависимости от рабочего объема темпа производства земляных работ рекомендуется следующие типоразмеры одноковшовых типоразмеров.

Месячный объем работ, тыс. м ³	Объем ковша, м ³
До 20	0,5...0,65
20...60	1...1,25
70...100	1,6...2,5
Более 100	2,5...3,5

Разработка грунта производится проходками. Пространство, в котором размещается экскаватор и разрабатывается грунт, называется забоем.

Основные схемы производства земляных работ,
выполняемых одноковшовыми экскаваторами.

Делятся на две основные группы: бестранспортные и транспортные.

Бестранспортные схемы производства работ – разрабатываемый экскаватором грунт укладывается в отвал, кавальер или в земляное сооружение.

Бестранспортные схемы бывают простые и сложные.

Простая бестранспортная схема – грунт укладывается в кавальер или насыпь без последующей его перевозки (переекспавации).

Сложная бестранспортная схема – грунт укладывается экскаватором во временный (первичный отвал) и подлежит частичной или полной переекспавации.

Транспортные – схемы, при котором грунт грузится экскаватором в самосвалы и отводится в заданное место.

При транспортных схемах разработки грунта возможны различные схемы движения грунтовозного транспорта: направление при работе прямой лопатой – тупиковые (при котором самосвалы подходят к экскаваторам и возвращаются по тому же пути) и сквозные (при которых автомобили подъезжают к экскаватору без маневрирования и уезжают после погрузки грунта по дороге, являющейся продолжением въездного пути).

Выбор схемы производства работ зависит от особенностей строительства. Так, в водохозяйственном, нефтегазопроводом строительстве преобладают - бестранспортные схемы работ, а в промышленности и химическом строительстве – транспортные.

Разработку грунта осуществляют лобовыми или боковыми проходками.

Лобовыми проходками разрабатывают траншеи с движением по оси траншеи.

Боковой проходкой называют такую, при которой ось движения экскаватора совпадает с осью земляного сооружения или находится в площади сечения.

При боковой проходке разрабатываются одновременно три откоса выемок – два боковых и торцовый.

Боковые проходки бывают двух типов: закрытая, в которой ось движения экскаватора располагается сбоку сечения выемок. Перемещаясь, экскаватор разрабатывает три откоса выемок – два боковых и торцовый; открытая, в которой экскаватор, перемещаясь вдоль разрабатываемой полосы, разрабатывает боковой и торцовый откосы.

Основные схемы производства работ одноковшовыми экскаваторами.

Производство работ прямой лопатой.

См. КМЗР. Стр.133,+Евдокимов стр.78. рис 27, 28, табл. 6, 7 и 8

Производство работ обратной лопатой.

МЗР. Стр. 17 и 19

Производство работ драглайном.

Евдокимов стр. 81, рис 30. стр.82 табл. 2

и далее Евдокимов

При разгрузке одноковшовых экскаваторов в транспортные средства необходимо, чтобы емкость кузова автосамосвала превышала в 4-5 раз вместимость ковша экскаватора. Несоблюдение этого условия снижает производительность экскаватора. Так недопустима довольно широко практикуемая в строительстве работа трехкубовых экскаваторов с погрузкой грунта в пятитонные автосамосвалы, т.е. с погрузкой всего лишь одного ковша грунта в кузов автосамосвала.

В таблице 1 приведена рациональная грузоподъемность автосамосвалов в зависимости от емкости ковша экскаватора и дальности перемещения грунта.

Табл. 1 Рациональная грузоподъемность автосамосвалов (по СНиП III-8-76)

Расстояние транспортировки грунта, км	Емкость ковша, м ³						
	0,4	0,65	1,0	1,25	1,6	2,5	4,6
0,5	4,5	4,5	7	7	10	-	-
1,0	7	7	10	10	10	12	27
1,5	7	7	10	10	12	18	27
2,0	7	10	10	12	18	18	27
3,0	7	10	12	12	18	27	40
4,0	10	10	12	18	18	27	40
5,0	10	10	12	18	18	27	40

Исследования показали, что из одноковшовых экскаваторов для работы в комплекте с автосамосвалами при объеме работ на объекте до 200 м³ наиболее целесообразны экскаваторы III размерной группы, а при больших объемах – экскаваторы IV – V размерных групп. В табл. 2 приведены данные об автосамосвалах, наиболее целесообразных для перевозок грунта I и III групп. Для грунтов II группы интерполяцией можно легко установить границы рационального перемещения автосамосвалов. При переходе от грунта I группы к грунтам III группы. Производительность экскаватора, а следовательно, и всего комплекса машин уменьшается.

Табл. 2 Рекомендуемое число автосамосвалов для работы одного одноковшового экскаватора.

Расстояние транспортировки, км	Число самосвалов при грузоподъемности, т			
	5-7	10-12	25-27	
	При емкости ковша, м ³			
	0,65	1,25	1,6-2,5	4,6
0,5	3	4	5	3
1,0	4	5	7	5
1,5	5	5	8	6
2	6	6	9	7
3	7	8	10	9
5	10	11	12	13

Число транспортных единиц м.б. определено путем деления часовой производительности экскаватора на часовую производительность транспортные единицы:

$$N = \frac{P_э}{P_C},$$

Где $P_э$ - эксплуатационная производительность экскаватора, м³/ч;

P_C - производительность транспортных единиц, м³/ч,

$$P_C = n * q_n * m$$

Где q_n - вместимость транспортной единицы, м³;

n – Число транспортных единиц (для одиночных автосамосвалов $n=1$);

$m=60/T$ – число оборотов (циклов) транспортной единицы в час;

T – полное время оборота одного транспортного состава в минутах,

$$T = t_n + \frac{60L_1}{v_1} + \frac{60L_2}{v_2} + t_p;$$

Где t_n - время на загрузку одной транспортной единицы (состав) в мин;

$$t_n = \frac{60 * n / q_n}{P_э};$$

$\frac{60L_1}{v_1}$ - время на движение в груженом состоянии, мин;

$\frac{60L_2}{v_2}$ - время обратного движения в порожнем состоянии, мин;

L – расстояние перевозки грунтов от забоя до отвала, км;

v_1 - скорость движения груженого транспортного состава, км/ч;

v_2 - скорость движения порожнего транспортного состава, км/ч;

t_p - время разгрузки одного состава, мин;

Производительность одного транспортного состава, $m^3/ч$

$$P_c = \frac{60 * n * q_n}{T} = \frac{60 * n * q_n}{t_n + \frac{60L}{v_1} + \frac{60L}{v_2} + t_p}$$

Следовательно, потребное число транспортных единиц

$$N = \frac{P_{\text{э}}}{P_c} = \frac{P_{\text{э}} * \left(t_p + \frac{60L}{v_1} + \frac{60L}{v_2} + t_n \right)}{60 * n * q_n}$$

Разделив числитель и знаменатель в последней формуле на $P_{\text{э}}$, получим

$$N = \frac{\left(t_p + \frac{60L}{v_1} + \frac{60L}{v_2} + t_n \right)}{\frac{60 * n * q_n}{P_{\text{э}}}},$$

Где знаменатель выражает время на загрузку экскаватором одной транспортной единицы

$$N = \frac{\left(t_p + \frac{60L}{v_1} + \frac{60L}{v_2} + t_n \right)}{t_n} \text{ или } N = \frac{1 + \left(t_p + \frac{60L}{v_1} + \frac{60L}{v_2} \right)}{t_n}$$

В этой формуле первое слагаемое (1) обозначает транспортную единицу, находящуюся под погрузкой ее экскаватором, а второе слагаемое – число транспортных единиц, находящихся в обороте, т.е. в движении и под разгрузкой; в t_p и t_n входит и время на маневры транспортной единицы при погрузке и разгрузке.

Форма отчетности:

Отчет должен содержать:

1. Цель работы.
2. Задание.
3. Поэтапное выполнение задания.
4. Заключение.

Основная литература:

1. Технология подготовки грунтов к разработке в зимний период / С.И. Васильев, В.Н. Анферов, В.М. Мелкозеров, А.С. Ортман ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2013. - 136 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн.. - ISBN 978-5-7638-2542-8 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364089>

Дополнительная литература:

3. Курочкин А.А. Основы расчета и конструирования машин и аппаратов перерабатывающих производств : учеб. пособие для вузов / А. А. Курочкин, В. М. Зимняков. - Москва : КолосС, 2006. - 320 с.

4. Методы и средства разработки грунтов в районах с холодным климатом: Учебное пособие/ И.М.Ефремов, С.А.Зеньков, Ю.Н.Кулаков, А.А.Кононов. - Братск: ГОУ ВПО «БрГУ», 2006. - 82с.

5. Растегаев И.К. Машины для вечномёрзлых грунтов. Учеб.пособие для вузов.. - М.: Машиностроение, 1986. - 216с.

10. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Информационно-коммуникационные технологии (ИКТ) – преподаватель использует для:

- получения информации при подготовке к лабораторным работам;
- создания презентационного материала для лабораторных работ;
- ОС Windows 7 Professional (Microsoft Imagine Premium)
- Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN NO Level
- КОМПАС-3D V13

11. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

<i>Вид занятия</i>	<i>Наименование аудитории</i>	<i>Перечень основного оборудования</i>	<i>№ ПЗ</i>
1	2	3	4
Лк	Лекционная аудитория (мультимедийный класс)	Мультимедийный проектор, интерактивная доска; ноутбук	-
ПЗ	дисплейный класс с доступом к сети интернет	ПК класса Пентиум – 10 шт., программный комплекс Microsoft Excel, Word	№ 1 - 9
СР	ЧЗ-1	-	-

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

1. Описание фонда оценочных средств (паспорт)

№ компетенции	Элемент компетенции	Раздел	Тема	ФОС
ПСК-2.7	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации	1. Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов	1.1. Содержание курса и его связь с другими учебными дисциплинами. 1.2. Климатические зоны РФ и характеристика районов с холодным климатом. 1.3. Характеристика мерзлых и вечномёрзлых грунтов.	Вопросы к экзамену 1-3
	подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ	2. Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации.	2.1. Особенности эксплуатации машин и механизмов специального назначения. 2.2. Основные требования к обеспечению работоспособности и надежности машин. 2.3. Особенности конструкций машин и оборудования специального назначения.	Вопросы к экзамену 4-6
ПК-10	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических	3. Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения	3.1. Влияние температуры на сопротивление стали хрупкому разрушению. 3.2. Влияние конструкционных и технологических факторов на хрупкость металлов.	Вопросы к экзамену 7-8
	технологических	4. Определение нагрузок, действующих на рабочие органы ма-	4.1. Характер нагружения рабочего оборудования. 4.2. Выбор основных геометрических и кинематических параметров технологического оборуду-	Вопросы к экзамену 9-10

средств и их технологического и оборудования	шин специального назначения	дования специального назначения	
	5. Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения	5.1. Расчет по предельному состоянию наступления текучести. 5.2. Расчет по предельному состоянию наступления разрушения от концентраторов.	Вопросы к экзамену 11-12
	6. Особенности производства технологических операций машинами специального назначения	6.1. Классификация методов разработки мерзлых грунтов. 6.2. Требования к конструкции и эксплуатации машин для земляных работ в условиях мерзлых грунтов. .	Вопросы к экзамену 13-14
	7. Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения	7.1. Экономическое обоснование организационных решений. 7.2. Экономика решения технических задач. 7.3. Эффективность применения методов разработки мерзлых грунтов.	Вопросы к экзамену 15-17
	8. Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения	8.1. Техника безопасности при работе на вибрационном оборудовании. 8.2. Охрана труда машинистов СДМ в зимнее время.	Вопросы к экзамену 18-19

2. Вопросы к экзамену

№ п/п	Компетенции		ВОПРОСЫ К ЭКЗАМЕНУ	№ и наименование раздела
	Код	Определение		
1	2	3	4	5
1.	ПСК-2.7	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ	<p>1. Содержание курса и его связь с другими учебными дисциплинами.</p> <p>2. Климатические зоны РФ и характеристика районов с холодным климатом.</p> <p>3. Характеристика мерзлых и вечномерзлых грунтов.</p> <p>4. Особенности эксплуатации машин и механизмов специального назначения.</p> <p>5. Основные требования к обеспечению работоспособности и надежности машин.</p> <p>6. Особенности конструкций машин и оборудования специального назначения.</p> <p>7. Влияние температуры на сопротивление стали хрупкому разрушению.</p> <p>8. Влияние конструкционных и технологических факторов на хрупкость металлов.</p> <p>9. Характер нагружения рабочего оборудования.</p> <p>10. Выбор основных геометрических и кинематических параметров технологического оборудования специального назначения</p> <p>11. Расчет по предельному состоянию наступления текучести.</p> <p>12. Расчет по предельному состоянию наступления</p>	<p>1. Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов</p> <p>2. Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации</p> <p>3. Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения</p> <p>4. Определение нагрузок, действующих на рабочие органы машин специального назначения</p> <p>5. Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения</p>
2.	ПК-10	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-		

	технологических средств и их технологического оборудования	<p>разрушения от концентраторов.</p> <p>13. Классификация методов разработки мерзлых грунтов.</p> <p>14. Требования к конструкции и эксплуатации машин для земляных работ в условиях мерзлых грунтов.</p> <p>15. Экономическое обоснование организационных решений.</p> <p>16. Экономика решения технических задач.</p> <p>17. Эффективность применения методов разработки мерзлых грунтов.</p> <p>18. Техника безопасности при работе на вибрационном оборудовании.</p> <p>19. Охрана труда машинистов СДМ в зимнее время.</p>	<p>6. Особенности производства технологических операций машинами специального назначения</p> <p>7. Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения</p> <p>8. Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения</p>
--	--	---	--

3. Описание показателей и критериев оценивания компетенций

Показатели	Оценка	Критерии
<p>Знать: (ПСК-2.7)</p> <p>- нормы разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ.</p> <p>(ПК-10)</p> <p>- нормы разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования.</p> <p>Уметь: (ПСК-2.7)</p> <p>- разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ;</p> <p>(ПК-10)</p> <p>- разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации,</p>	отлично	Оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если он демонстрирует полное освоение теоретического содержания дисциплины; представляет практические навыки работы на учебных стендах учетом основных требований безопасности; все учебные задания выполнены правильно, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному.
	хорошо	Оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если в усвоении учебного материала им допущены небольшие пробелы, не искавшие содержание ответа; допущены один – два

<p>технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования;</p> <p>Владеть: (ПСК-2.7)</p> <p>- навыками разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ;</p> <p>(ПК-10)</p> <p>- навыками разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования;</p>		недочета в формировании навыков решений практических задач.
	удовлетворительно	Оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если в его ответе содержание теоретического материала раскрыто неполно, но показано общее понимание вопроса.
	неудовлетворительно	обучающийся демонстрирует полное отсутствие знаний основных понятий конструкций наземных транспортно-технологических систем, навыков решения практических задач на учебных стендах.

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности

Изучение дисциплины «Машины специального назначения» охватывает круг вопросов, относящихся к производственно-технологическому виду профессиональной деятельности выпускника в соответствии с компетенциями и видами деятельности, указанными в учебном плане.

Изучение дисциплины «Машины специального назначения» предусматривает:

- лекции;
- практические занятия;
- самостоятельную работу обучающихся;
- экзамен.

При подготовке к экзамену рекомендуется особое внимание уделить следующим вопросам:

1. Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов.
2. Расчет на прочность элементов машин работающих в специфических условиях эксплуатации.
3. Особенности производства работ машинами специального назначения.
4. Определение нагрузок, действующих на рабочие органы СДМ при использовании вибрации.

В процессе проведения практических занятий происходит закрепление знаний, формирование умений и навыков методов проектирования и расчета элементов узлов и деталей машин специального назначения.

Закрепление всех вопросов, рекомендуемых для практических работ, а также при подготовке к экзамену, требует основательной самостоятельной подготовки.

Самостоятельную работу необходимо начинать с умения пользоваться библиотечным фондом вуза. В процессе консультации с преподавателем уметь четко и корректно формулировать заданные вопросы.

Работа с литературой является обязательной. Прежде всего, необходимо воспользоваться списком рекомендуемой по данной дисциплине литературой. Дополнительные сведения по изучаемым темам можно найти в периодической печати и Интернете. В случае возникновения определенных вопросов, обучающийся может обратиться к преподавателю за консультацией как на практических работах, так и во время индивидуальных консультаций.

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины
Машины специального назначения

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является: подготовка будущего инженера к решению профессиональных, научно-технических задач в сфере теории и современных методов проектирования и расчета агрегатов и узлов машин специального назначения.

Задачей изучения дисциплины является: изучение конструктивных особенностей машин специального назначения, предназначенных для выполнения операций различного рода; изучение влияния различных технологических факторов на свойства материалов и обрабатываемой среды; изучение методов расчета и выбор технических параметров машин специального назначения; привитие навыков самообразования и самосовершенствования, содействие средствами данной дисциплины развитию у инженеров личностных качеств, определяемых общими целями обучения и воспитания.

2. Структура дисциплины

2.1 Распределение трудоемкости по отдельным видам учебных занятий, включая самостоятельную работу: Лк – 17 час., ПЗ-17 час., СР – 227 час.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 288 часа, 8 зачетных единиц.

2.2 Основные разделы дисциплины:

1. Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов.
2. Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации
3. Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения.
4. Определение нагрузок, действующих на рабочие органы машин специального назначения
5. Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения.
6. Особенности производства технологических операций машинами специального назначения.
7. Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения.
8. Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения.

3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПСК-2.7 - способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ;

ПК-10 - способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического и оборудования;

4. Вид промежуточной аттестации: экзамен.

*Протокол о дополнениях и изменениях в рабочей программе
на 20__-20__ учебный год*

1. В рабочую программу по дисциплине вносятся следующие дополнения:

2. В рабочую программу по дисциплине вносятся следующие изменения:

Протокол заседания кафедры СДМ №__ от «__» _____ 20__ г.,

Заведующий кафедрой _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО
КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

1. Описание фонда оценочных средств (паспорт)

№ компетенции	Элемент компетенции	Раздел	Тема	ФОС
ПК-10	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического и оборудования	1. Природно-климатическая характеристика районов с холодным климатом и влияние низких температур на эксплуатацию машин и механизмов	1.1. Содержание курса и его связь с другими учебными дисциплинами. 1.2. Климатические зоны РФ и характеристика районов с холодным климатом. 1.3. Характеристика мерзлых и вечномерзлых грунтов.	Вопросы к коллоквиуму 1-3
ПСК-2.7	способность разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ	2. Конструктивные особенности машин, предназначенных для специальных условий эксплуатации.	2.1. Особенности эксплуатации машин и механизмов специального назначения. 2.2. Основные требования к обеспечению работоспособности и надежности машин. 2.3. Особенности конструкций машин и оборудования специального назначения.	Вопросы к коллоквиуму 4-6
		3. Физико-механические свойства материалов и основы теории их разрушения при воздействии рабочих органов машин специального назначения	3.1. Влияние температуры на сопротивление стали хрупкому разрушению. 3.2. Влияние конструкционных и технологических факторов на хрупкость металлов.	Вопросы к коллоквиуму 7-8
		4. Определение нагрузок, действующих на рабочие органы ма-	4.1. Характер нагружения рабочего оборудования.	Вопросы к коллоквиуму 9-10

		шин специального назначения	4.2. Выбор основных геометрических и кинематических параметров технологического оборудования специального назначения	
		5. Расчет на прочность узлов и агрегатов машин специального назначения	5.1. Расчет по предельному состоянию наступления текучести. 5.2. Расчет по предельному состоянию наступления разрушения от концентраторов.	Вопросы к экзамену 11-12
		6. Особенности производства технологических операций машинами специального назначения	6.1. Классификация методов разработки мерзлых грунтов. 6.2. Требования к конструкции и эксплуатации машин для земляных работ в условиях мерзлых грунтов.	Вопросы к экзамену 13-14
		7. Обеспечение экономической эффективности проектирования и эксплуатации машин специального назначения	7.1. Экономическое обоснование организационных решений. 7.2. Экономика решения технических задач. 7.3. Эффективность применения методов разработки мерзлых грунтов.	Вопросы к экзамену 15-17
		8. Техника безопасности при эксплуатации машин специального назначения	8.1. Техника безопасности при работе на вибрационном оборудовании. 8.2. Охрана труда машинистов СДМ в зимнее время.	Вопросы к экзамену 18-19

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций

<i>Показатели</i>	Оценка	Критерии
<p>Знать ПК-10: - нормы разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования; ПСК-2.7: - методики и требования к разработке и применению технологической документации для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ;</p> <p>Уметь ПК-10: - разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования; ПСК-2.7: - разрабатывать и применять на практике технологическую документацию для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ;</p> <p>Владеть ПК-10: - навыками разработки технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования; ПСК-2.7: - основными методиками и требованиями к разработке и применению технологической документации для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта средств механизации и автоматизации подъемно-транспортных, строительных и дорожных работ.</p>	отлично	<p>Оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если он демонстрирует полное освоение теоретического содержания дисциплины; представляет практические навыки работы на учебных стендах учетом основных требований безопасности; все учебные задания выполнены правильно, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному.</p>
	хорошо	<p>Оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если в усвоении учебного материала им допущены небольшие пробелы, не искавшие содержание ответа; допущены один – два недочета в формировании навыков решений практических задач.</p>
	удовлетворительно	<p>Оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если в его ответе содержание теоретического материала раскрыто неполно, но показано общее понимание вопроса и</p>
	неудовлетворительно	<p>обучающийся демонстрирует полное отсутствие знаний основных понятий конструкций наземных транспортно-технологических систем, навыков решения практических задач на учебных стендах.</p>

Вопросы для коллоквиумов, собеседования

по дисциплине Б1.В.ДВ.07.02 Машины специального назначения

Раздел 1

- 1 Основные понятия курса
- 2 Климатические зоны РФ и характеристика районов с холодным климатом.
- 3 Характеристика мерзлых и вечномёрзлых грунтов.

Раздел 2

- 1 Особенности эксплуатации машин и механизмов специального назначения.
- 2 Основные требования к обеспечению работоспособности и надежности машин.
- 3 Особенности конструкций машин и оборудования специального назначения.

Раздел 3

- 1 Влияние температуры на сопротивление стали хрупкому разрушению.
- 2 Влияние конструкционных и технологических факторов на хрупкость металлов.

Раздел 4

- 1 Характер нагружения рабочего оборудования.
- 2 Выбор основных геометрических и кинематических параметров технологического оборудования специального назначения

Программа составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по специальности 23.05.01. Наземные транспортно-технологические средства от «11» августа 2016г. № 1022

для набора 2013 года: и учебным планом ФГБОУ ВО «БрГУ» для заочной формы обучения от «03» июля 2018 г. № 413,

для набора 2014 года: и учебным планом ФГБОУ ВО «БрГУ» для очной формы обучения от «03» июля 2018 г. № 413, для заочной формы обучения от «03» июля 2018 г. № 413.

Программу составил:

Зеньков Сергей Алексеевич, к.т.н., доцент _____

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании кафедры СДМ

от «__» _____ 2018 г., протокол № __

И.о. заведующего кафедрой СДМ

К.Н. Фигура

СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего кафедрой СДМ

К.Н. Фигура

Директор библиотеки

Т.Ф. Сотник

Рабочая программа одобрена методической комиссией МФ

от «__» _____ 2018 г., протокол № __

Председатель методической комиссии МФ

Г.Н.Плеханов

СОГЛАСОВАНО:

Начальник

учебно-методического управления

Г.П. Нежевец

Регистрационный № _____